

华泰： 加快转型升级 主打个性牌

■记者 项颖 实习生 陈丹丹



随着汽车数量的逐年递增,人们对汽车的认识相较于以往也有了更深层次的了解,不再满足于其发挥日常代步的功能,而逐渐演变成彰显自己个性的平台。贴膜改色凭借其安全方便与可恢复的优势成为人们装饰自己爱车的首选方法。我市的华泰塑胶集团抓住机遇,将传统产业与时代潮流相结合,引进相关技术人员,研发汽车改色膜。

多年来,华泰集团不断走技术创新改革的道路,并成为瑞安塑料行业的“领军人”。2009 年,牵头成立了高分子研究院,成为瑞安塑胶行业的标杆;2010 年,参与发起组建浙江省高分子产业技术创新战略联盟,集团董事长尤作虎出任联盟理事长。

新产品开拓新市场

“随着传统商品市场竞争愈加激烈,市场不断萎缩,新产品成为企业再上新台阶的必要手段。”华泰集团总经理尤小波说。在我市,塑料企业遍地开花,几乎每家每户所生产的产品都是同一类别,技术含量较低,想在众多企业中脱颖而出,必须有其独特之处。为此,华泰做了一系列的市场调查,决定对产品转型升级。“我们要个性化发展,做档次高、技术含量高、市场竞争力大的产品,树立品牌意识。”尤小波说。在市场调研中,华泰发现近年汽车改色

高科技带来高效益

除改色膜外,投入 50 万元与浙江大学共同研发的“100 微米级微通道塑料薄膜”也是华泰今年研发工作的重中之重,目前已经研发成功,进入工艺化阶段。据了解,微通道塑料薄膜最初由英国剑桥大学提出,在这种弹性的薄膜内,沿着膜的长度方向连续开出一列平等中空的微管路,它通过一种特殊的工艺挤出成型。微通道塑料薄膜可以运用到生物医学、能源利用、航空航天、环境监控、制药、汽车、军事,以及包装等多个重要领域,它的加工技术不仅节约塑料原料,还可使薄膜产品具备多功能,加工工艺具有很好的柔性化,产品的附加值高,技术产业化在资源节约和能源利用方面都具有积极意义。“这是属于世界级别的科技新产品,在国内是绝无仅有的,国外也只有英国一家企

业风靡全球,深受广大年轻车主的喜爱,很多车主时不时花费几千元给自己的车身换个颜色。在我国,只有世界 500 强广州雷诺利特公司拥有生产改色膜的能力。华泰经过圈内熟人,引进了两位具有实际经验和研发能力的专业人员,研发改色膜。据了解,一般的塑料模售价是 1.11 万元一吨,而改色膜就显得很有身价,每平方米 200 元左右。尤小波表示,改色膜目前已研发成功,明年年初,企业将购入设备建立生产流水线,正式进入批量生产、销售阶段。

业在研发生产,对高分子行业的影响是巨大的,给我们企业带来的效益也是无限的。”尤小波自豪地说,他还表示,日前,华泰用“100 微米级微通道塑料薄膜”顺利制作了防伪标识。据悉,目前市面上的防伪标识主要以镭射为主,因工艺太过老旧,被很多不法商家效仿,市面上冒牌的化妆品、香烟、酒等各类产品数之不尽。而采用“100 微米级微通道塑料薄膜”制作的防伪标识因工艺特殊,不易仿制,被很多企业主所喜爱,目前已有顾客上门要求与华泰合作。长期以来,华泰只做塑料材料,并没有成品,为将产业链延伸的更长,企业还将会发展生产线,进行深加工,效益的空间将会更大,企业发展速度将更快。

华建尼龙： 依托自主创新 再上新台阶

■记者 项颖 实习生 陈丹丹



作为瑞安的支柱产业,浙江华建尼龙有限公司主打生产系列高速纺尼龙 6 切片,产品广泛应用于纺织、工程塑料、汽车配件、电器工程、塑料等行业,经营业务规模为全省第一,全国同类产品单位前三,是我市高分子材料工业的龙头企业。华建是国内尼龙 6 切片行业标准起草单位之一,自创建至今共获得知识专利 13 项,市级科技进步奖 2 项,省级科技进步奖 1 项。谈到今后的发展,负责人施志锵表示,将进一步加大产品的研发投入,追求完美的产品质量,加强企业内部管理,依托自主创新让企业再上新台阶。

改进生产设备 打破外企垄断

华建自 2003 年创建以来,始终致力于技术创新与科研开发,不断攻克一道道技术难关,采用国际先进技术与工艺生产产品,并大胆地在采用国外技术的基础上不断创新,赢得了国内外专家与业界人士的一致好评。特别是在尼龙 6 聚合设备的改进与创新上,打破了国外企业垄断中国市场的局面。“在引进设备的谈判过程中,外方专家建议我们的设备全部由国外公司制造。50 多年来,我国的尼龙 6 聚合装置必须整套引进,但设备引进需要巨额费用,要打破技术封锁和市场垄断是个大难题。”施志锵说。为了生产出具有国际先进水平的尼龙 6 聚合设备,公司采用了关键设备、关键技术引进,与中石化巴陵设计院共同研发,通过不断摸索与

技术攻关,成功地生产出干燥塔、萃取塔、液体阀等装置的关键设备。先后建起一套 1 万吨/年的综合利用尼龙 6 装置,一套 3.5 万吨/年高速纺尼龙 6 装置,为我国的尼龙 6 生产装备的国产化开了先河。施志锵透露,当时我国还没有现成成熟技术与生产配套设备专业制造厂,这对整个项目的成败存在着极大的风险,公司领导层细心研究,果断决策,充分发挥广大技术人员与设计人员的积极性,遍访有关专家、制造单位、敢于创新,在短短的 16 个月中,一座高达 46.5 米的厂房和具有国际水准的尼龙 6 聚合整套装置一次性投产成功,节约投资 50%,为我国尼龙行业的发展与投资起到标榜作用。

化学添加剂填补国内空白

传统的尼龙 6 生产工艺上由化学聚合反应而成,但随着市场的变化和社会进步,对产品的物理性能与化学性能要求越来越高,如果因循守旧,传统产品将很快被市场淘汰。华建尼龙充分认识到发展面临的新形势、新任务,投入了大量的人力、财力,研制产品在化学反应过程中的添加剂,以提高产品质量。施志锵说:“化学添加剂可使原来产品的化学、物理性能产生巨大的变化,是具有高风险的试验,而且公司的日产量达到 160 吨(约

计人民币 400 万元),万一闪失,将会损失惨重。”结合企业实际情况,华建尼龙通过科学配方、细心研究、迎难而上,利用国际国内先进技术知识,统筹兼顾,科学研制。经过近 3 年的不断摸索,终于成功地研制成一种具有国际水准的尼龙 6 聚合化学反应添加剂 CD,使尼龙 6 产品的化学性能更加稳定,物理性能更加可靠,填补了国内空白,对我国尼龙 6 材料的应用行业作出较大贡献。

加强人才储备 开展技术交流

近年来,公司领导层不断总结管理经验、管理手段,通过“多元化”途径加强人才储备、开展技术交流,力求出现“顾客满意度大幅提高,顾客零投诉”现象,使公司的销售量和经济效益不断增加。为加强研发体系人员的实力,公司每年派出技术骨干和负责人赴美国、德国等国家参加学术会议、访问、考察学习世界先进的技术和质量管理技术。与此同时,还邀请数十位国内外行业专家来公司进行技术交流。此外,公司配备大量专业技术人才成

立了研发质检部,从技术研发到生产过程进行全程严格控制,确保产品质量持续、稳定可靠。建立以质量为中心,以全员参与为基础的全面质量管理模式。每年投入科研经费在总销售收入的 3%以上,重大项目的研发还申请了许多项目专项资金支持,有效保证了研发经费。为员工创造了一个良好的研发创新环境,激励他们的积极性和创造性,发挥员工的革新和创新精神,真正实现了公司产品质量全员参与的过程控制模式。