

开栏语

支持小微企业,发展实体经济。小微企业是塘下镇实体经济的主力军,发展小微企业对振兴塘下实体经济具有重要意义。本报塘下新闻部从今日起推出《探访小微企业》栏目,记者走进小微企业,了解他们在创新创业过程中的一些鲜为人知的故事,以飨读者。

亩产高达1500万元 场地受限发展难 “亩产英雄”的喜和忧

R 探访小微企业
ui bao Tel 6688 6688

■记者 黄国夫

在鲍田一工业区内,有一家不起眼的汽车配件企业——瑞安朝阳标准件有限公司,占地只有2亩多地。但是,就是这样的小厂房,年产值可以达到3000多万元,“亩产”1500万元,是一个实打实的‘亩产英雄’。

不过,这个“亩产英雄”却有着自己的忧愁:由于场地受限,虽然国外大客户不断过来考察,但是因为“门面”等问题,很多合作最终不了了之。



朝阳标准件公司狭小的厂房

质量好,客户稳定,小企业亩产高

朝阳标准件有限公司位于西二大街边上,是一幢三层楼的厂房,不细看,还以为是居民楼。由于场地小,厂房内显得有点凌乱,到处都摆满了各式原材料和成品。

这么一个小厂,如何实现‘亩产’1500万元的呢?

在过道的两边,摆满了半成品的螺杆,该公司总经理伍代军介绍:“你不要看这些螺杆外观普通,但是在稳固性、可靠性还有耐盐力上比一般的螺杆要好很多。”

伍代军说,10多年前公司刚起步的时候,就发现国外生产的螺杆具有特殊的工艺。于是,公

司就派出了一位技术人员到国外“学艺”,经过这10多年的实践和改造,螺杆的性能不断提高,质量得到客户的一致肯定。

除了螺杆外,一款叫定子铁芯的产品也引起了记者的注意。在一台机器上,一块铁片被自动拉长,经过加工后,定子铁芯形成了螺旋状,经过挤压定固,便完成成品。

伍代军介绍,原本定子铁芯的制作工艺可不是这样。当时生产的铁片是方方正正的,经过加工形成一片片定子铁芯,再将它们重叠在一起。这样不仅需要耗

费大量的原材料,而且生产的定子铁芯在牢固性上也很难保证。

“原本原材料的利用率只有20%左右,采取这种工艺之后可以达到70%,大大节省了原材料。”伍代军说。

除了产品质量好之外,相对固定的客户源也是朝阳标准件实现‘高亩产’的原因之一。

伍代军介绍,1986年公司成立之初就在全各地跑市场。一次,公司董事长跑到重庆找客户,拿下订单之后,便从重庆往南开始一路寻找其他客户,结果在湖北省找到了神电汽车机电有限公

司。当时,国产车才刚刚起步,该公司已开始自己生产汽车发电机和启动器。双方洽谈愉快,达成合作。到现在,两家公司依然合作无间。“可以说,我们是首批国产车的贡献者之一。”

由于产品质量好,朝阳标准件在行业内已小有名气,现在湖北德尔、重庆长安等中外合资大型汽配企业都是他们的客户。

“一汽大众、吉利、东风日产、奇瑞等汽车上都有我们的产品,我们的厂房虽小,但是我们的产品却是满街跑。”伍代军自豪地说。

场地小,“门面”差,错失牵手世界五百强机会

尽管朝阳标准件在业内具有一定的知名度,但受限于场地和‘门面’等问题,公司发展严重受阻。

“你看我们这里,这么小的地方要摆放这么多东西,看上去乱糟糟的。”在厂房内,记者看到,为了节省空间,一些小角落里也摆满了原材料。

由于这些原因,公司可没少吃亏。伍代军叹气说起一件最近发生的事情。前几日,一家世界五百强的法国生产商过来考察,他们对朝阳标准件的产品质量表示肯定,但看到公司的企业规模,最终没有达成意向。“他们一看我们的规模,就质疑‘我们那么多订单你们能生产出来吗?’”伍代军遗憾地说:“对于像我们这样的企业来说,能被这么大企业看中是多么不容易的事情,错过了,也许就再也没有这样的机会了。”

此外,厂房空间问题也造成了招工难。“我们这里没有食堂、没有宿舍,工人們的食宿问题只能自行解决。在用工荒的大背景下,我们招工特别难。”伍代军说。

伍代军介绍,在周边像他这样受限于场地的企业还有很多,而他们的做法是选择外迁。之前,他也曾想将企业搬到外地去,但是,塘下是中国汽摩配之都,拥有最好的原材料市场,如果搬到外地,原材料供应不足,企业面临的问题将更大,只好打消了这个念头。

“希望政府能批地给我们,多一亩地我们就有信心年增产值一千多万元。”伍代军说。

参考中成药提取方法 明瑞环保的废酸液回收处理设备‘零排放’

■记者 杨微微

这是一家生产环保设备的科技型企业,成立时间不长,公司规模也不大,但是他的产品“钢材酸洗废酸液的处理与回收设备”获得国家实用新型专利证书,是浙江省2009年第一批省级新产品试制计划项目之一,并通过浙江省新产品新技术鉴定部门的鉴定。

瑞安市明瑞环保科技有限公司研发的这套设备,适用于酸洗行业废酸液处理和回收,创新了废酸液处理方法。废酸液经过这套设备处理后,提炼出来的酸液可返回车间再次利用,达到零排放。

明瑞环保科技有限公司成立于2008年,由陈跃星和徐连盟两人共同成立,产品也是两人共同研发。两人研发该产品最初是因为汽摩配产业的发展,带动下游配套产业的发展,如电镀、拉钢加工、特种钢管加工等。在钢材生产或中间热处理后,制管、钢或铁制品电镀前必须清除掉其外表面的氧化铁皮。

用传统方式处理,费用高且不彻底,如何创新处理方式,是陈跃星和徐连盟两人研发废酸液处理设备的出发点。

“我们参考了中成药提取的方法,加热蒸发、结晶提取等。”陈跃星介绍,他们发明的这套废酸液处理回收设备,创新了冷冻结晶工艺,使母液直接降温到结晶所需温度。

铁皮,业内基本上都是用酸洗处理。陈跃星原本也从事酸洗行业,看到酸洗对环境造成的破坏,与徐连盟两人共同研发处理废酸液的设备,希望改变现状。

酸洗到底是一个怎样的行业?又是怎样污染环境的?酸洗即用12%至25%浓度的酸液浸泡钢材,使钢材表面氧化铁皮通过化学反应剥落下来,钢材表面光洁,利于精加工。酸洗过程势必会有工业废酸液排出,如生产企业没有做好废酸液的处理,直接排到河中,残酸会腐蚀水泥、混凝土及周边土地,破坏水体中的酸碱平衡,使水中动植物死亡。

该设备运作时,能在真空条件下加热蒸发废酸液,水蒸气经过冷凝固形成纯净水,返回车间重新使用,然后通过对蒸发水分后废酸液的快速冷冻浓缩,析出可回收利用的固体硫酸亚铁产品,供生产油漆、染料所用,蒸发水分后废酸液及酸雾经冷冻机的直接降温浓缩提纯得到50%浓度的酸液,可返

回酸洗车间重新使用,从而实现零排放。

“这套设备处理后,产生的纯净水、酸液、硫酸亚铁都能回收利用。”陈跃星说。

墙内开花墙外香,“明瑞”公司的这套设备,并没在塘下激起大波澜,反而在乐清的一工业区内污水处理厂安家。

次,一次有十几吨,含酸量为20%。”陈跃星说,一般酸洗企业通过酸碱中和处理废酸液,产生水和淤泥。一吨废酸液处理费在500元左右,处理完排放出来的水可以符合标准,淤泥仍需要再次分解。没有处理彻底的淤泥在雨天流入河中,将导致河水“染黄”。

“乐清这套设备运行了约3年时间,10吨废酸处理费在3000元左右,当地酸洗企业里排出的废酸直接运到该处理厂集中处理。”陈跃星介绍,目前在瑞安只有少数几家企业在使用这套设备,他们希望能投资建设一个污水处理厂,把所有酸洗行业排出的废酸液进行集中处理,减少对环境的破坏。

从排污行业到生产治污设备

参考中成药提取方法研发出新设备