

我市12家企业完成落后产能生产线淘汰

涉及制革行业7家 造纸行业5家

本报讯(通讯员 陈静 记者 陈丹丹)由于产能落后、污染严重,日前,我市向12家企业的落后产能生产线颁布了淘汰令。其中制革行业7家,造纸行业5家。以优化制革造纸行业产业结构和区域布局,提升工艺装备、污染防治和清洁生产水平,有效削减污染物排放总量。

据悉,自行拆除落后产能生产线的生产设备,不得擅自恢复生产。对自行恢复生产、继续使用落后产能生产线从事生产的企业,有关部门将予以断电、断水,确保淘汰关停到位。

有关负责人表示,加快淘汰落后产能是转变经济发展方式、调整经济结构、提高经济增长质量和效益的重大举措,是加快节能减排、积极应对全球气候变化的迫切需要,是走中国特色新型工业化道路、实现工业由大变强的必然要求。

据了解,本次行动由市政府办公室牵头,塘下镇、高楼镇、飞云街道、仙降街道、汀田街道、经信局、环保局、地税局、供电局、市政园林、工商局等有关部门联合,市能源监察大队、市环境监察大队相互配合,大部分企业主对落后产能生产线的淘汰表示理解并主动配合,执法过程顺利平缓。



我市2013年省计划内重点用能企业能源监察任务圆满完成

本报讯(通讯员 陈静 记者 陈丹丹)记者从市能源监察大队获悉,截至去年12月底,我市共对20家用能单位实施能源监察,其中工业企业15家,大型公共建筑5家,编制能源监察报告19份,超额完成省下达的能源监察任务。

据了解,去年4月份,市能源监察大队召开动员会,要求单位能源管理负责人高度重视节能监察工作。5月份开始,大队监察人员分两组分别对列入重点能源监察计划的20家用能企业进行监察,监察形式采取书面材料审核和现场检查相结合的方式。监察内容为2012年度节能目标完成情况、能耗限额标准执行情况、节能目标责任制完成情况、节能措施落实情况和淘汰落后工艺、设备制度执行情况等。

监察结果表明,大部分企业负责人都能重视并做好节能管理工作,并以此次节能监察为契机,切实提高节能管理水平和能源利用效率。

同时,也存在一些问题。根据要求,重点用能企业必须设置能源管理负责人岗位及聘任能源管理负责人,其中能源管理负责人必须由企业中层以上人员担任,但在检查中发现,有部分企业的能源管理负责人由财务人员或电工担任,不利于做好能源管理工作。由上到下的统筹安排及监督落实情况,大部分企业节能管理制度执行情况不到位、能源利用状况分析制度未设置;有5家企业2012年度节能目标未完成;产值与能耗严重不匹配等。

针对以上不合理用能但未违法的企业,监察组执法人员下达19份监察意见书,提出98条整改措施,并对企业整改措施情况进行跟踪监督;对电耗超出浙江省地方限额标准的1家非工用能单位实施了惩罚性电价政策。

我市开展固定资产投资项目节能监察

两家企业落实情况良好

本报讯(通讯员 陈静 记者 陈丹丹)根据温州市能源“双控”会议精神,各县(市、区)能源监察大队须对固定资产投资项目节能评估审查意见落实情况实施节能监察。

2013年12月26日,温州能源监察支队牵头,我市能源监察大队配合,对浙江倍发服饰有限公司、浙江金石家居用品有限公司等两家企业的固定资产投资项目节能评估审查意见落实情况实施节能监察。

当天,监察人员对浙江金石家居用品有限公司年新增13000支不锈钢餐具、6台/套水龙头抛光设备项目和浙江倍发服饰有限公司年产5800万双袜子、900万条连裤袜设备项目节能评估审查意见落实情况进行节能监察,监察主要内容为固定资产投资项目运行情况、

能源消耗情况、项目设备投入及使用情况、计量器具配备情况等。

监察组首先听取了项目单位的情况汇报,后分两组进行监察,一组人员对项目单位的统计报表、计量器具台账、产品产量台账与能评报告是否相符等进行审查。另一组人员到现场查看实际投产状况与能评相关重点用能设备清单是否相符,最后还对企业电费单进行测算,考量其综合能耗是否超出。

监察结束后,监察组向项目单位反馈了监察意见,指出这两家单位实际投入生产设备与能评报告基本相符,但需补充改进后的工艺说明,加强计量器具配备。同时,监察组还高度评价了两家项目单位的节能管理工作,认为其管理规范、制度健全、措施有力、效果显著。



现场查看



听取汇报

瑞立、瑞星加快节能技改 打好节能翻身仗

本报讯(通讯员 阮张 记者 陈丹丹)为进一步强化节能,从源头着手减少资源消耗、控制污染、保护环境,近年来,我市企业纷纷响应政府节能降耗号召,积极实施节能技术改造。其中瑞立集团、浙江瑞星化油器制造有限公司的表现尤为突出。

瑞立集团作为我市汽摩配行业龙头企业,集团内部从上到下非常重视节能降耗工作。为建设节约型企业,实现绿色生产,该企业根据生产运行的实际情况,从生产工艺流程、主要原辅材料的消耗、生产设备情况、资源能源使用情况、主要污染源及污染防治措施等各个方面,进行全面分析和评估。

据统计,2012年5月到2013年10月,瑞立集团共筛选并实施清洁生产方案25项,实际投入资金860.5万元。实施该项目后,每年可节约水约35400吨,节约煤炭资源约30吨,节约电约1796万千瓦时,产生可统计的经济效益约为每年863.3万元。

而浙江瑞星化油器制造有限公司同样不甘落后,努力克服困难,解决技术难题,淘汰了大量高耗能的落后设备,自行设计改造了不少节能设备和工艺。通过安装伺服电机控制压铸机,在保压的时候电机不转动来减少压铸机的耗电量,从而节约电力;安装变频空压机,控制全部空压机的运行与停止,在空气压力达到规定范围时全部停止,当低于规定空气压力范围值时,先启动第一台,然后再启动第二台,从而减少空压机的工作时间达到节电效果。

通过几个月的不断调试运行,瑞星现压铸机安装伺服电机后节电可达47%,空压机可节电23%。项目实施后预计绩效(减少的量)可以达到120万千瓦时的电量。该公司表示,下一步将熔化炉供能方式由用电改为用天然气,在大幅下降用能成本的同时还能降低能耗,进一步加大节能改造的力度。

做好节能降耗工作,既是企业责任,也是企业实现可持续发展的必由之路。只有大力推进节能降耗,才能有效降低成本、提高市场竞争力,从而实现效益与环保双赢。

创新技术 提质增效 标兵企业唱响节能主旋律

本报讯(记者 陈丹丹)浙江长城换向器有限公司、浙江胜华波电器股份有限公司等10家企业是我市2012年度“节能标兵企业”,在节能降耗、绿色低碳方面出类拔萃,代表了行业的先进水平和发展方向。日前,记者走访了浙江长城换向器有限公司及浙江金旺达食品有限公司,了解他们的节能新举措、新方法。

浙江长城换向器有限公司
依靠节能技术降能耗

多年来,长城换向器始终坚持把技术创新与技术进步作为节能降耗、增加效益、促进发展的主要手段,做了大量节能改造工作。

在压塑工序中,液压机的加热板完全裸露在外,温度提升慢,且没有处于保温状态,耗能非常大。为此,长城换向器将压塑液压机模具保温改造列入年度节能改造

计划。技术人员对多种保温材料进行反复试验,最终确定使用云母石棉板加外包镀锌板方案。据统计,全年共完成23台液压机的模具保温改造工作,平均每台每天可降低电能消耗20至30千瓦时。

在拉丝工序中,由于产能增加,长城换向器的8台拉丝机不能满足生产需要,如果增配拉丝机,将大大增加电能消耗。经过反复论证,公司对拉丝机进行了节能改造,改造后每年可节约电能15千瓦时。

浙江金旺达食品有限公司
自主创新坚持节能

金旺达一向重视节能降耗,以建设节约型企业为目标,不断克服困难、解决技术难题,淘汰了大量高耗能的落后设备,并自行对不少节能设备和工艺进行技术改造。

其中,金旺达自行设计改造饼干烘

焙炉,将原来的电烤炉改造成用液化气烤炉,为华东地区烘焙行业首创,仅此项为公司年节约近1347吨标煤,能耗下降47.97%,取得良好的经济效益和社会效益。金旺达还分析研究,对烤炉模板和保温材料加以改造,增加铝箔隔热,改造炉体结构,改造后可节能10%以上,经测算每台每天可节能432千瓦时,一年节约电费34万元。

此外,金旺达将空气交换机的轴流风机换成负压风机,6台负压风机一个月可节约电源8000千瓦时,年省电费7.6万元;将饼干车将560线从手工生产改造成为自动化流水线生产,从原来32米加长到56米,改造后560生产线年节电3.3万千瓦时,年节约电费2.97万元,节约人工费12万元,年削减固废13.5吨;在燃气式烘烤炉的尾端烟囱处安装余热交换装置,分别供给员工生活热水和棕榈油罐加热,年节电9万千瓦时,年节约费用8.1万元。