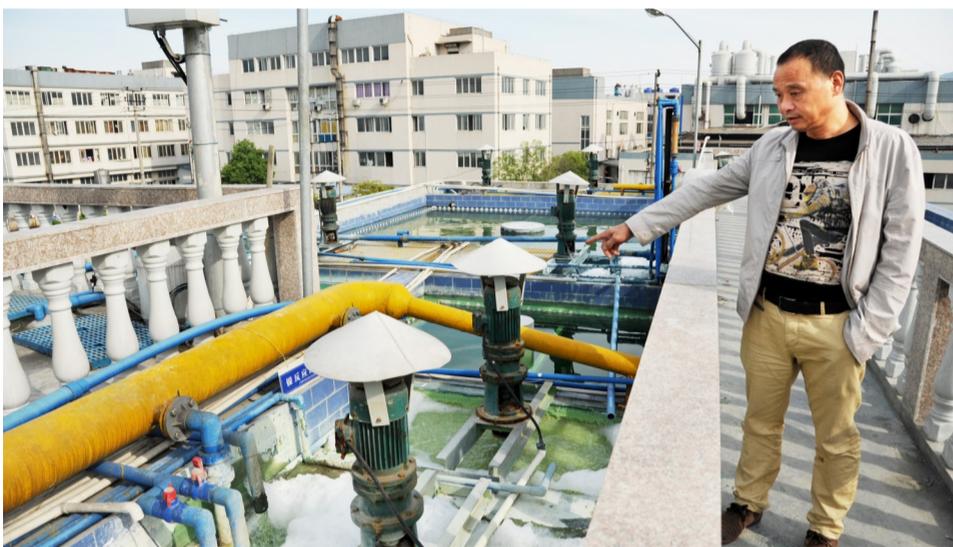


9家酸洗企业联建污水处理厂,年费用400多万元,但企业主都说—— “我们觉得这钱花得值!”

■记者 黄国夫

在瑞安市国际汽摩配产业园区内,有一家污水处理厂——瑞安市洁达污水处理有限公司。该公司是9家酸洗企业集资创建的,处理污水已近10年。虽然一年污水处理要花费400多万元,但这9家企业主都表示:“我们觉得这钱花得值!”



污水处理厂员工介绍污水处理流程

9家酸洗企业合建污水处理厂

这9家酸洗企业是温州市亮丽饰品有限公司、瑞安市丰财五金加工厂、瑞安市罗凤五金加工厂、瑞安市金星汽车零部件有限公司、瑞安市塘下同泰五金工艺厂、瑞安市塘下一帆五金制品厂、瑞安市兴达电镀有限公司、浙江稳达减振有限公司及瑞安市求精汽车零部件制造有限公司。本世纪初,这9家企业要进瑞安市国际汽摩配产业园,但进园生产有一个条件,即要有自己的污水处理中心。

在这9家企业中,有的企业已在做污水处理,但有的却偷排污水。

“从‘兴达’创办伊始我们就做污水处理的工作,虽然投入大,但取得的效果却是不言而喻的。”兴达电镀有限公司

负责人周胜说。1988年周胜花13万余元购进污水处理设备,是瑞安最早一批拥有自己污水处理设备的企业,1997年,“兴达”又更新了设备。由于环保措施做得好,企业的发展一直很顺利。

“如果污水处理不好,有关部门过来检查时,企业主都胆战心惊的,一旦被查到,可能面临停产整改等处罚,这将给企业的正常运营造成很大的麻烦。”周胜说。

进产业园有门槛,9家企业主多次商讨后,达成一致意见,建立自己的污水处理厂,并于2003年开工建设,总投资400多万元。

虽然“洁达”成立至今已有10年,污水处理运行稳定,但

是,开始阶段并非一帆风顺。

周胜同时担任“洁达”的总经理,据其介绍,刚开始,“洁达”引进深圳一家企业的生化处理技术,就是用细菌把污染成分消化掉,从而达到净化水质的作用。然后,试用了2年后,污染物质不但没被细菌消化掉,细菌反而被毒死了。

“2005年,我们马上整改了工厂的设备,改用化学处理方法。”周胜说,那时还只能处理2种废水,处理情况也不稳定,经常出现各种问题。

为此,2008年,“洁达”开始再次技术改造,将处理的废水种类增至6种。2012年,又投入700多万元开展第二次技改,将原来的一级处理改进为二级处理,使得污水处理更加稳定。

一年费用400多万元处理6种污水

走进“洁达”,便看到一个玻璃房,玻璃房内有6根管子,污水源源不断地从管子里流出来。每个管子写着“含铜废水”、“含铬废水”等字样。

“这些废水都是从9家企业流过来的,共有6种,分别是含铜废水、含铬废水、含镍废水、混排废水、含氰废水和前处理废水。”周胜介绍,在每个企业内,都有一套污水处理设备,先对污水进行分类,再排放到“洁达”处理。

在玻璃房附近的墙壁上,有数个污水流量计,测试每个酸洗厂流入的污水量。“通过这个流量计,我们能随时了解每个企业每天污水的数量,如果哪个企业有偷排漏排现象,我们马上就能

知道。”

入厂后,污水保存至地下的存储池中,随后根据污水种类,分别流到二楼的反应池中进行化学反应。

“我们每类污水都是通过二级处理,处理的效果很稳定。”周胜介绍,酸洗污水的处理过程并不复杂,就是在反应池中投入相应的化学物品与水中的金属成分进行化学反应,让其沉淀。而二级处理就是让污水经过2次化学反应,从而将金属彻底脱离于水,沉淀下来,反应后的水便达到可排放标准。

“处理后的水,有三分之一流回到酸洗企业重新使用,其余的则流到市政管网了。”周胜说,处理后的水质为中性,

可排放也可重新利用。但排放时,需经过污染源自动监测设备监测,该设备主要监测流出时污水的酸碱度,由省、市环保部门直接监控。

而污水处理所产生的沉淀淤泥,则统一打包,运到专业的公司处理。在淤泥处理区,淤泥从沉淀池流出,工人将其打包,再用卡车运走。

“处理这些淤泥,我们都是自己掏钱的,这可是一笔不小的费用。”周胜说,污水和淤泥的比例为200:1,即一个月产生3万吨水,就会产生150吨的淤泥,一吨淤泥的处理价是700多元,一年下来仅处理淤泥的费用就达上百万元。再加上购买化学原料等,一年下来,“洁达”运营费用达400多万元。“但是,我们都觉得这钱花得值。没了后顾之忧,这些年来,我们9家企业一心谋发展,企业取得长足进步。”周胜说。

在挑战中迅速成长 “瑞泰”发展壮大三部曲

■见习记者 潘敏洁

R 走访塘下“30强” Rui bao Tel:6608 1255

机遇向来与挑战并存。走过17个年头,瑞泰动力集团有限公司更是对此深有感触。以生产摩托车零配件起家,历经一次次挑战后,最近,“瑞泰”又雄心壮志地布局汽车零部件市场。

他们及时调整市场,将眼光投向欧美、东南亚市场,使出口比重从原来的10%上升至目前的30%。

比起国内,国外市场对摩托车零配件的环保要求更严格。为此,“瑞泰”不得不加大成本投入,生产摩托车套锁时改用环保喷漆,并采用无铬进行表面处理。“仅仅是外观的改进,就使售价上涨了5%至10%,产品附加值提高了15%以上。”“瑞泰”技术总监张九用说。

第一部曲:稳定国内市场

车间,忙碌的身影;门外,进进出出的货车……这是记者在位于塘下韩田工业区的“瑞泰”看到的情景。“又一批摩托车套锁将运往全国各地乃至全球。”“瑞泰”执行总监陈书守说,订单已经排到了下半年,预计今年产量达到六七百万套,与去年持平。

这个数字来之不易,在原材料涨价、设备改造成本上升,同行竞争激烈、客户对质量要求越来越高等挑战面前,“瑞泰”披荆斩棘,实现年均产量增长率达22%的骄人成绩。

目前,“瑞泰”共有20条生产线,工人数量由以前的1000多人下降至600多人,减人不减效,年产值达1.8亿元。“这归功于有效的管理!”陈书守说。通过加强生产过程管理、5S现场管理等,从而实现生产、经营的新成效。

陈书守表示,进口先进的自动化装置和加工设备,并通过严格的“三检”制度和出台《锁具装配质量管理办法》,产品一次交付合格率上升了15%;通过缩短产品工时,理顺装配的节拍,减少装配线上的产品积压,并对检验工序的工具进行改进,使装配工序用时由原来的31秒下降到15秒……

除了钻研产品,“瑞泰”还设立外贸部,准确及时地了解国际市场的需求信息;并运用灵活的营销手段,加大产品市场占有率;通过开发潜在的市场,与重点客户建立长期稳定合作关系,推进营销模式,整合销售渠道,利用展会、商务平台等企业产品进行宣传。

眼下,“瑞泰”除了与中国最大的摩托车主机厂——大长江、嘉陵、建设、轻骑、力帆、钱江、大阳等知名企业建立长期合作关系,还与本田、铃木、雅马哈、标致等国际著名公司建立了合作关系。

第三部曲:转型破瓶颈

国内外摩托车市场竞争激烈,市场趋于饱和,但“瑞泰”岂会坐以待毙?在“瑞泰”车间,除了摩托车零配件,你还能找到汽车零部件的身影。没错,“瑞泰”正在转型进军汽车零部件市场。

几年前,“瑞泰”在江西建立分公司,以生产研发汽车配件为基地。目前,汽车防撞器已经研发完毕,并进入小批量生产阶段,瑞安车间也成为生产汽车套锁的一个小天地。“汽车零部件主要走中端路线,以国内中档汽车组家公司为对象。”张九用说。

第二部曲:突围国际市场

国内市场刚刚稳定,“瑞泰”又面临着另一个挑战——随着国内汽车市场日益竞争激烈,国产汽车纷纷转向农村,冲击摩托车的传统市场;“禁限摩”城市也逐年增加,这使摩托车的市场空间进一步缩小,影响了摩托车的销售。

这对一直依赖内销的“瑞泰”自然是个危机,2009年,

人才是企业发展的魂,近年来,“瑞泰”建立了全新的选人、育人和用人机制。据张九用介绍,企业实行内部竞选与招才引智相结合等措施,培养和储备各类人才150多人。目前,从后备人才库中挑选到技术管理岗位的人员有68名。



“瑞泰”生产车间