

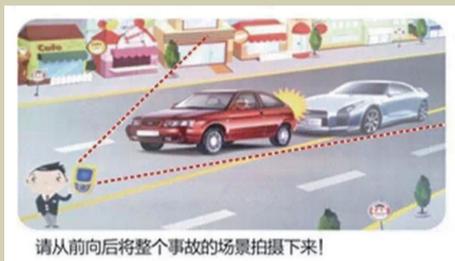
市交通事故快速处理保险理赔中心成立后,小事故“私了”很简单 走快速理赔前,需对事故现场拍照

日前,市交警部门与温州保险协会联合成立市交通事故快速处理保险理赔中心。该中心集微信报警处置、事故定责调解、事故车辆定损、保险理赔等多功能于一体,提供轻微物损交通事故处理“一站式”服务。不仅方便市民解决车损交通事故,减少处理等候时间和往返次数,也提高了交通事故的自撤率,避免“小事故”引起的长时间占用道路资源的情况。

对事故现场拍照,是作为快速处理交通事故责任划分的依据。但是如何拍照片?需要选取哪些角度?这里面也很有学问,车主应认真掌握。

追尾事故需拍3张:

追尾事故,双方驾驶员在车头位置,拿照相机或者手机,拍摄两车的全貌,包括路上标线的情况,全部都要反映出来。这是一张,然后在车后往相反方向,再拍一张。在两车相撞的接触部位、撞击部位,再拍一张局部照。



变道碰擦事故需拍3张

因为变道引发的事故,仍然跟追尾的情况一样,也是车头一张,车尾一张,然后在两车碰撞部位,拍一张局部照。拍摄车头车尾要特别注意,一定要把这个标线拍摄清楚。



发生在十字路口事故 需要拍5张

这种事故跟上面两个相比的话,方位照肯定要多拍几张,四个方向多拍一点,反映出两车在路口的位置情况,对于两车相撞部位的局部照仍然需要。



发生在转盘事故

主要得看谁让谁,进转盘的车辆要让在转盘内的车辆,那么照片就要反映出两辆车在转盘的位置,是谁进转盘,如果能把这个反映出来,这样对定责也是比较有帮助的。



相关链接

适用于损失10000元以下的交通事故

快速理赔仅针对无人员伤亡,一方财产损失在1万元以下,双方当事人对事故事实及成因没有争议的机动车交通事故。

发生此类轻微交通事故,且双方当事人对事故责任没有争议的,双方当事人可驾车去快速理赔中心进行快速理赔。需要注意的是,事故发生后,事故当事人应当立即停车,开启危险报警闪光灯,夜间还须开启示廓灯、后位灯,相互记下车辆牌号和联系方式,在确保安全的情况下,将车辆移至不妨碍交通的地点。

在轻微交通事故中,一方当事人有追尾、倒车、溜车、开关车门、违反交通信号、逆行、未按规定让行及一些依法应负全部责任的其他情形,而另一方当事人没有此情形的,有以上情形的一方当事人负事故全部责任。

机动车发生剐蹭不要急于离开

许多车主曾有过这样的经历:在驾车行驶途中,不慎与其他车辆发生剐蹭,由于没经验又担心被罚款,往往在责任没有认定前就挪车离开现场。对此,交警提示,除非当事人主履行完快速处理程序,并填写快速处理表单。否则一旦急于离开,有可能会遇到“碰瓷”或者敲诈。

交警提醒,在路上遇到小剐蹭双方应该先用手机或者相机,对剐蹭部位和两辆车进行拍照留证,挪完车后再填写快速处理单,有争议的也可以打电话报警。除非剐蹭车辆里装有行车记录仪,否则不要急于挪车离开。而对于查实为碰瓷的,公安机关也会调取事发地监控录像,对敲诈行为进行严厉处罚。

记者 陈丹丹

探访沃尔沃成都工厂

见证一脉传承的沃尔沃品牌DNA

日前,浙江媒体及部分车主参观了沃尔沃成都工厂。这座年生产能力为十万辆的工厂,拥有冲压、焊装、涂装和总装四大工艺及质检中心、物流和独立试车跑道等附属设施。通过参观,沃尔沃“全球品质,人文制造”的理念给人留下深刻印象。

成都工厂是沃尔沃第一个中国工厂,也是第一个欧洲以外的沃尔沃完整工厂。沃尔沃成都工厂从设备、生产、采购、质量管理各方面均按照沃尔沃全球质量标准而建立,其产品将供应全球市场。随着两款国产车型S60L与XC60的投产与上市,沃尔沃成都工厂再次成为公众瞩目的焦点。

如何制造“最安全的汽车”,一脉传承沃尔沃品牌的DNA?成都工厂将做到毫不妥协。沃尔沃成都工厂副总经理傅鹏九介绍,在制造过程中,成都工厂实现了与欧洲工厂工艺水平与制造标准的镜像复制。不但通过中国员工与欧洲员工一对一的海外“影子项目”实习,欧洲员工到成都工厂实地指导等方式进行生产工艺的传授,还将品质监测融入生产的每个节点,使用智能照相检测设备,对生产过程进行

100%在线和无损伤测量,而非线下抽检。在焊接、气帘装配等各个关键环节对制造精度进行拍照和数模分析,保障顶尖品质。

高标准的原材料同样是顶级安全的保证。以高强度钢材料为例,成都工厂制造的笼式车身结构强度与欧洲生产的沃尔沃汽车完全一致,各项高强度钢的使用率,全面超越市场同级产品。其中,超级高强度硼钢使用率高达20%,屈服强度相当于普通钢材的四倍。

沃尔沃汽车独特的“清洁驾驶舱”健康理念一直受到中国消费者的喜爱,而国产车型也将继续呈现“如北欧般清新的车内空气”。因此,成都工厂早在规划之初,就设计为国内首个以水溶性隔音材料代替车内沥青阻尼贴片的工厂。在内饰材料甄选过程中,沃尔沃汽车对每一项原材料的排放和阻燃性,均设有严于同类竞争对手的数值标准。配合外部环境模拟舱,对整车进行模拟零上70℃到零下30℃之间车内异响、材料老化度和整车气味的标准化检测,成都工厂可在制造过程中就根除车内异味。

