

新居民朱东东： 每一次善行都会收获满满感动

■见习记者 林翔翔

日前，瑞安市东帮爱心会成立（详见本报6月23日第7版报道），现有会员180余人。很多人都好奇，是谁有这么大的号召力，召集这么多人致力于救灾扶贫、爱孤助残、环境保护等。答案是会长朱东东。

朱东东1973年出生于文成县，1994年来到塘下场桥，二十多年来，这位塘下新居民将助人为乐的美德发扬光大：奔赴地震灾区捐款、践行绿色出行、帮助孤寡老人……他说，施比受更快乐，每一次善行都会收获满满的感动。



R 塘下正能量
Rui bao Tel:66081255

奔赴汶川地震灾区捐款

朱东东出生在文成县一个贫困落后的山区，长大离开家乡后，他开起了连锁超市，凭着一股拼劲，生活条件逐渐改善。从小过苦日子，他知道生活的诸多不易，因此他也能从细节入手帮助他人。2008年汶川发生地震时，他第一时间联系当地的商会，奔赴现场，捐款8万多元。

到大罗山捡垃圾

从灾区回来，朱东东经常思考一个问题：怎样帮助别人、怎样帮助更多的人？由此逐渐萌生坚持做善事的想法。

2012年的一天，朱东东到大罗山登山时看见，山沟里、小溪边有许多食品袋、矿泉水瓶、果皮纸屑等垃圾。看到美丽的风景被垃圾破坏，他十分不忍心，提着一个垃圾袋一路捡过去。

成立爱心社帮助他人

今年6月20日，东帮爱心会举办成立晚会，朱东东担任会长。事实上，爱心会早在2015年2月份就开始筹备，目前已组织开展捐助烧伤者、慰问孤寡老人、看望福利院孩子等活动。

这些帮扶活动中，朱东东对慰问孤寡老人的活动印象尤其深刻。今年4月，东帮爱心会与浙江省和平慈善基金会的会员们一起到高楼偏僻山村慰问孤寡老人。

“当我在电视上看到许多人受伤甚至失去生命，不禁想起往事，泪流不止。”朱东东说，2007年5月，他从四楼工地上摔了下来，双腿粉碎性骨折。在住院的半年多时间里，他感受到亲友的关心，也深知灾难对人的打击，因此在得知地震消息后，他当即与5位朋友一

起奔赴汶川地震灾区。到达灾区当天，朱东东与朋友们向当地商会捐助了20余万元，用于购买物资，在亲眼看见食物、矿泉水、帐篷等物资运到灾区后，才放心离开。尽管时隔7年，但是社会各界人士“一方有难、八方支援”的救灾热情，至今仍震撼和感动着朱东东。

许多人在烧烤，一些游客把烧烤后的竹签、纸巾和食物残渣留在地上。“游客见我们身穿志愿者服装，手持火钳夹起地上的垃圾，纷纷咨询如何加入我们这支爱心队伍，还有一位女士对身边的小孩说，‘要向叔叔阿姨们学习’。”朱东东说，能用实际行动感染游客，使他们约束自己的行为，这让他由衷自豪。

朱东东有一群一起登山的朋友，每周去一次大罗山。那次之后，他鼓动大家出行时带一个环保袋，在登山途中看见垃圾，随手捡起。一行人空手而去，每次总能“满载而归”。

今年5月，朱东东和朋友们（后来都成为东帮爱心会的成员）到大罗山开展“环保公益之行”活动。在山上，他们看见有

“一位老人居住条件简陋，十几平方米大小的屋子破旧不堪，床由砖头叠成。”朱东东见老人未吃中饭，便亲自下厨，炒了一盘四季豆、蒸了一盘鱼干，看着老人吃得香喷喷，他心里十分满足。

“另一位老人蓬头垢面，胡子和头发近半年没理了。”朱东东说，会员们为老人及其老伴理了须发，“老人摸了摸胡子和头发，对着镜子照了照，又看了

看身边的老伴，微微笑了。”

临走时，老人从一个陈旧的柜子里翻出一个黑色塑料袋，解开扎在袋上的绳子，给每位会员抓了一小把干豆子。“后来我们坐车离开时，老人一直站在门口目送我们。”朱东东说，“施”比“受”更能让他体会到幸福的感觉。据悉，在他的带领下，东帮爱心会将结对5位孤寡老人，为他们送温暖。

把钱花在刀刃上

精益生产助力“亚伯兰”发展

R 降本增效求发展
Rui bao Tel:6608 1255

■见习记者 张洵煜

工人数量不变，劳动生产率却提高17%，年产值增长13%；8条生产线增至17条生产线……这是浙江亚伯兰电器有限公司晒出的2014年度“成绩单”。“今年的订单已排到年底，订单数比去年提高了50%。”“亚伯兰”销售部人员笑着说。

“精益生产的步子迈得大了，发展也就快了。”该公司负责人一语道破发展奥秘。

主机配套市场需要“精益生产”

“亚伯兰”创办于1986年，是一家专业生产汽车零部件的企业，主要生产汽车方向助力泵、电喷燃油泵、汽车组合开关等产品，面向国内汽车零部件售后维修市场，并远销东盟国家等国际市场。最近，“亚伯兰”实现转型升级，从售后市场昂首迈入主机配套市场。

“售后市场的产品批次多，订单额度小，另外，国内的售后市场竞争日益激烈，双重挤压下，必须寻找新的出路实现转型升级。”该公司办公室主任唐辉说，主机配套的高端市场是企业发展的新机会，然

而主机配套的汽车厂商对汽车零部件的要求更高，不同汽车品牌不同型号批次都有不同的生产标准。“企业必须走精益生产道路，才能更好地应对高端市场的挑战。”唐辉说。

2013年，“亚伯兰”打造了无尘车间，进行精细化生产管理。在无尘车间外，有男女更衣室和鞋柜。员工进入无尘车间前都需“全副武装”——戴上口罩、帽子，穿上鞋套。“这是我们的电子车间，采用风淋式除尘设备。”唐辉指着其中一个封闭式房间说，进入该房间可自动除尘除静电，保障产品生产的质量。

工艺布局与技术齐改进

在“亚伯兰”车间内，记者看到，一条生产线以3名员工为一组，由组长负责，生产线呈“U”型排列，“U型线的改进是我们公司精益生产的典型代表。”唐辉说，原先一条生产线需十七八名员工，现在仅需3人，在人员减少的情况下，劳动生产效率反而提升了20%以上。

目前，该公司15条生产线已基本实行U型线模式。每条生产线的边上还挂着质量管理看板，上面清晰记录着计划任务数、实际任务数、完成时间等数据。每个组的组长都需提前7

天，将自己组里要生产产品的原料清单交给仓库管理人员，实现不会因为缺少原料而停工，进而提高工作效率。“U型线一方面可以优化物流路线，减少搬运时间和人力的浪费，另一方面可以优化生产路线，把原先的摆堆生产转变为单流生产。”唐辉分析道。

在技术改造方面，“亚伯兰”也下足了工夫。据了解，去年，“亚伯兰”技改总投资700多万元，占总投入的60%，同比增长20%。增加技改投入和先进设备后，“亚伯兰”切实尝到

了技改的甜头。去年，该公司研发的电子式汽车雾灯开关总成获得了发明专利。目前，该公司获得授权的专利共有56项。

“这是我们的技改项目——装有‘机械手’的自动化注塑机。”唐辉说。记者看到，自动化注塑机用机械手轻松夹取材料，放置相应位置生产，十分智能。据了解，近几年“亚伯兰”生产车间内全面实行“机器换人”，以往1台机器需要1名工人，改造后，1名工人可同时操作多台机器。

花小钱改进制作工具

精益生产不代表处处省着花，而是学会把钱花在刀刃上，从而实现花小钱省大钱的效果。“亚伯兰”对于制造工具的改进正印证了这句话。“瞧，这是我们改装后的工装夹具。”唐辉指着车间里一处不起眼的工具说道。“别小看了这小小的夹具，它大有用处呢！”只见操作人员将

零件放在工装模具中的卡位中，轻轻拉动操作杆，就轻松完成了组装。“原先需手工操作，费时费力又不安全，现在改进制作工具后，效率提高了不少。”唐辉说，他们利用生产剩余废料制作了近500个工装夹具，分别应用于生产不同产品不同工序。

不仅是工装夹具，“亚伯

兰”还改进了不少制作工具，如定位尺寸更加精准的铆接筒具，触手可及的物料架等。虽都是小玩意，却在生产过程中节省了不少时间和人力。

“这些都是公司员工的智慧。”唐辉说，公司十分鼓励员工自主研发，员工在现场生产时发现问题或解决问题的，一律给予奖励。