

2015年瑞安市“奋战在一线·岗位立新功”职工技能大赛塘下赛场开赛 一等奖获得者都来自塘下企业

■记者 杨微微

8月16日上午,2015年瑞安市“奋战在一线·岗位立新功”职工技能大赛塘下赛场开赛,机械制图、数控车工两项比赛在市二职举行,78名来自塘下及市市区企业的在职职工参赛,争夺“瑞安市职业技能带头人”称号。

此次大赛是市职工技能大比武系列赛之一,由市总工会、市人社局主办,市道路运输管理局、市职业技能鉴定中心、市安全生产宣教中心协办,塘下镇总工会、市第二职业学校作为塘下赛区的承办。

塘下赛区的比赛项目为机械制图、数控车工,两个项目均有理论知识测验,还有实际操作技能。两者都与塘下主导行业汽配息息相关,几乎是各个汽配企业内不可或缺的岗位,因此这两项机械工科类项目成为塘下赛区的亮点。



制图考试中

机械制图员:参赛为了督促自己学习

当天上午9时50分许,第一场比赛机械制图员的理论考试即将结束,考场内还有不少参赛选手正在紧张地答题中。

其中一个题目是,将一个模型分解成一个平面图,画出各个部位的尺寸大小,因此每个参赛选手带齐各类工具,像是参加中高考的学生一样,埋头认真做题。

随着监考老师宣布考试时间结束,参赛人员陆续出考场。“工作3年多,想多学习些

理论知识,也便于更全面地了解这个行业,多些交流和沟通的机会。”来自市阳宇机动车零部件有限公司的张晓峰说,来参赛就是想通过赛场对自己、对行业摸底,也是督促自己更好地学习。

“我是公司技术人员,做产品前期设计,来参赛希望能拿到高级职业资格证书,有利于以后申请高级职称。”来自瑞立集团瑞安汽车零部件有限公司的职工谭女士说。



制图电脑操作

数控车工:寻找经验争评“高级工”

数控车工第一场比赛就是实际操作,需将一块棒料,用数控车床加工成一个有棱有角、有方有圆,且还有不同纹理面的工件。

“拿好考题,仔细看各个位置的尺寸大小,领取测量工具,总共用时3个小时。”随着评审老师的简单布置,第一批14名来自塘下各个企业的参赛选手各自领取棒料(一块圆柱形钢材)、图纸,根据序号选择数控车床操作。

“数控车床加工工件,在操作时不同的切槽、螺纹都要有不同的编程和刀具,要做好一块工件首先是编程序。”来自温州职业技术学院副教授戴乃昌为这次比赛的评审,据他介绍,该项比赛考验参赛人员完成工件的精准度和是否按要求、规程安全操作。

“比赛的难点在于,只有一个棒料给你做,不比在企业内,一个工件批量生产前,会‘试切件’,达到准确才开

始做正式件。”戴乃昌说,这就考验参赛人员的水平和从业经验。

上午11时50分,3小时的比赛正式结束,一块棒料通过加工,变成一块标准的工件。“工作4年多,来比赛就是想多积累经验,争取拿到‘高级工’。”浙江贝尔控制阀门有限公司的职工李成鑫说。据介绍,“贝尔”车间内有75%的机械已换成数控操作,这次来参赛的选手既是一线普工,也是能自己编程的技术工。

有着多年数控行业教学经验的评审戴乃昌介绍,数控车工在塘下企业内已非常普及,它比一般手工操作的车床要更快捷、安全,精度更准确,误差可控制在0.02毫米内,而普通车床加工的工件误差在0.05毫米内。因此很多企业节省人工,提高产品品质,将车间内的普通车床升级为数控车床。



数控车工所需的测量工具



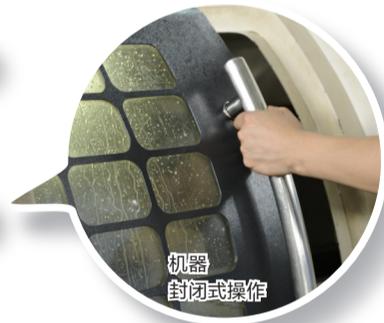
每一道工序前得先编程



参赛人员
盯着显示屏



比赛前
细看图纸



机器
封闭式操作



棒料和最后
的成品

成绩合格将获得职业资格证书

此次比赛,机械制图员比赛设一等奖1名、二等奖3名、三等奖5名;数控车工比赛设一等奖1名、二等奖2名、三等奖3名。

获本次比赛各项目第一名的职工,可获得由市总工会授予的“瑞安市职业技能带头人”荣誉称号;前三名获奖选手,由市人力资源和社会保障局授予“瑞安市技术能手”荣誉称号;获本次比赛一、二、三等奖的选手理论和技能成绩合格者,可获得市人力资源和社会保障局颁发的高级工国家职业资格证书(三级);其他

参赛选手理论和技能成绩合格者,可获得市人力资源和社会保障局颁发的中级工国家职业资格证书。

据了解,高级工国家职业资格证书可全国通用,职业资格证书不仅是职工就业凭证,退休后的待遇也能相应提高。

昨日下午,本次比赛的结果出炉,浙江贝尔控制阀门有限公司职工王勇获得数控车工一等奖;浙江华工汽车零部件有限公司员工齐荣富获得机械制图一等奖。两项比赛的一等奖获得者均来自塘下企业。



比赛结束后,
参赛人员收
拾好工作

瑞安冠金口腔门诊部
冠金牙科
医保基层定点单位
(温5)医广[2015]第03-09-01号

地址:塘下镇塘下大道三华景苑1层西01室
咨询电话:0577-65352978