

第二届“十大瑞安工匠”亮相 “工匠精神”挺起“瑞安制造”脊梁

记者 黄丽云 潘敏洁

他们是技艺高超的能工巧匠,有制造业技术革新的推动者,有化纤前沿行业的引领者,有瑞安传统工艺的守望者,他们来自不同行业岗位,涵盖汽配、机电、化工等制造业以及木活字印刷等非遗文化产业,信奉坚守、追求超越。今天,让我们一起走近瑞安十大工匠,看他们是如何诠释工匠精神的?

瑞安工会

[王志仁] 活字印刷传承人



在王志仁家底楼工作室里,印刷桌上放着清水、墨汁、刷子、木尺等工具,最引人瞩目的是那些早已排好版的字盘,上面密密麻麻地排列着一个字模。这些字模经过墨汁的长久浸润,如黑炭一般。印刷时,王志仁只要拿起一张洁白的宣纸覆盖上面,拿起棕刷在纸上轻轻拓印,一张工整的老宋体印刷品便呈现在眼前。

1971年出生的王志仁,是木活字印刷省级传承人。从艺四十多年来,他一直在沿用祖传木活字印刷古法工艺印制宗谱,除了在瑞安地区各市县经营外,还远赴杭州、福建、青岛、台州等地承接业务,已成为远近闻名的专业修宗族的谱师。

工作室的长条工作台上,摆放了7万多个木活字。王志仁说,他做的这一行人们称为“谱师”,专门替人编修宗谱。

虽然有7万个木活字,但是每次印刷,只需要使用其中的一部分。因此,每当有宗谱需要修订,他需要根据内容来检字排版。7万字数量虽然不小,但是他有一套检字口诀可以让他快速找到需要的字。

王志仁曾荣获首届中国(浙江)非物质文化遗产博览会金奖,被确定为首批浙江省优秀民间文艺人才,还曾被评为浙江省非物质文化遗产瑞安木活字印刷术代表性传承人。

[王鲜艳] 坚持自主创新



1982年出生的王鲜艳,现担任瑞立集团瑞安汽车零部件有限公司技术中心研发部部长。从业12年来,王鲜艳一直致力于汽车底盘控制系统及关键零部件的产品研发和技术创新工作,带领技术团队持续推进技术创新。

作为主要发明人,王鲜艳曾成功获得一种车用驱动空气压缩机气动系统和车辆项目的发明专利。据了解,该专利主要采用活塞式、直联、集成冷却润滑为一体及两级扩容过滤消音独创技术,是国内第一台自主研发的新能源活塞式的电动空压机,以更高环境适应性、更优性价比,迅速占领市场,打破国外垄断,为宇通、比亚迪等新能源领军企业批量供货。

双筒空气干燥器、压缩空气制动系统及车辆定时回流空气干燥器,近5年来,王鲜艳累计授权有效专利92项,其中发明专利8项。

最近3年,王鲜艳主要参与新能源车上的产品研发及大型系统的开发,包括电动空压机、电控总阀、电控干燥器等,为瑞立的持续快速发展提供了强大后劲,其开发出来的产品获得很大的经济效益。其中电控空压机产品年销售收入已超过2.5亿元,占企业产值贡献率近9%,市场占有率近60%。

在工作上的突出表现,让王鲜艳获得了众多荣誉。她曾获得中国专利优秀奖、浙江省首届专利金奖、浙江省科技进步奖,并成为浙江省151人才工程第三层次培养人选、温州市551人才工程第二层次培养人选、温州市首席技师、温州市青年岗位能手、温州市技术能手。

[陈万君] 拿下四项国家专利



1979年出生的陈万君是瑞安市君达机械有限公司生技科科长。日前,陈万君带领公司科研小组,研制完成全自动PP挤片成型一体机,该技术处于国内领先,解决PP材料成型的多项难题,和同行业设备比,可以使用人量降低50%左右,博得客户一致好评。

工作以来,陈万君经历并完成了塑料气压热成型机和一种冲裁修边机的气液自动增压缸等四项国家专利设计和装配。2009年试制成功了新产品——动力式高速吸塑机,由市科学技术局列为科技计划项目,由浙江省科学技术厅列入2010年第一批省级工业新产品试制计划。产品的研发成功,使该公司乃至整个行业的产品有了跨越式提升。

陈万君还研发出了同步成型机,该产品现已通过浙江省新产品计划项目,其意义也相当重大,如同为一吨的原材料,和以前的产品比,可以使其用电量 and 用人量接近降低30%-40%,利用率达到了95%以上。

另外,陈万君在公司期间陆续带过多名徒弟,部分徒弟已经是高级(三级)钳工,部分已成为钳工师傅,并能在生产和技术方面独当一面。

据悉,陈万君曾被授予瑞安市首届二十佳“创新能手”“优秀职工”、瑞安市第二届“金锤奖”杰出职工、瑞安市先进生产(工作)者、瑞安市劳动模范、温州市劳动模范等荣誉称号。

[李运敏] 摸索、钻研、实践



他常年跟机械打交道,攻克下一项项技术难关,是企业生产革新活动的先行者。他就是李运敏,今年45岁,现任嘉利特在原泵业有限公司生产制造部副部长兼温州市李运敏技能大师工作室领办人。

从事机械制造技术工作30年以来,李运敏凭着一股刻苦学习的韧劲,谦虚、和善的为人处世,以及多年不断摸索、钻研、实践、总结,从一名车工学徒成长为生产管理者。

李运敏先后主持公司多项设备研发和技改项目,积极推行生产革新活动。HSB泵型代表了当今石化泵的最高水平,生产制造难度非常大。而在他的带领下,嘉利特攻克下了这个难题。

当时公司进行了一系列的生产工艺改进。李运敏说,同时他要求员工做好在加工过程中容易犯错的要领和注意事项记录,使加工质量和效率有了明显的提高。随后,这项工艺技术成果推广应用在其他泵型,使生产效率提高了近30%,产品品质大大提升,为公司取得了较大的经济和社会效益。

师者,所以传道授业解惑也。作为一名技能大师,李运敏主动积极带学徒,做他们的岗位导师,现已出师的徒弟有20多位,分别在公司各个部门担任要职。

一份荣誉也肯定了他的付出。李运敏曾多次获得公司“优秀员工”、“优秀管理者”、两次被评为“瑞安市先进工作者”、浙江省优秀农民工等光荣称号。李运敏技能大师工作室获温州市高技能人才(劳模)创新工作室称号。

[张奎] 做城市的守护者



责任、能力、安全意识,这三个要素是作为一名燃气技师必不可少的。从事燃气行业20余载的瑞安市液化气公司管网客服经理、燃气技师张奎总结道。

张奎来自江苏,先后在温州燃气公司、瑞安市液化气公司长期从事燃气管网运行管理和燃气用户安全管理,带领员工圆满完成燃气管网安全运行、燃气用户安全管理、事故应急处置等各项任务。同时,组织排查整改燃气管道设施腐蚀、故障等重大事故隐患百余起,快速、安全、有效处置燃气泄漏爆燃等较大、重大事故十余起,确保了公共安全和广大市民的安全。

随着工作经验的增加和工作履历的丰富,张奎不仅把工作本领练就得炉火纯青,还为行业发展提升贡献了自己的力量。他参与主持编制《燃气抢修作业指导书》和《管道燃气管道运营及用户管理工作流程及作业标准》,并无保留地传授理论知识,实际操作技能,被聘请为拜师学艺、技能培训的师傅,经其传授培训的新老员工100多名,全部在特种作业岗位独当一面。

自1997年参加工作以来,张奎多次被推荐参加省、国家技能竞赛,取得了优异成绩,并被授予“燃气技师”、“浙江省建筑行业技术能手”等称号。

[余洪进] 练就三大绝活



他奋力拼搏,稳扎稳打,从一名普普通通的维修工成长为技艺超群的制冷设备维修技师。他就是格菱电器维修有限公司技术总监余洪进,也是温州市职业中专的制冷设备维修工培训讲师。

多年来,余洪进练就了令业界瞩目的三大技术绝活:快速判断变频空调的故障技巧、空调电控改装技术、制冷设备内漏开背维修和内胆修补技术。他不止步于此,还不断钻研新技术和新工艺,使用合金管冷连接技术代替铜管钎焊连接技术,避免了高温钎焊焊接危险性。他使用保温性能好、防火优良、质量轻的酚醛板代替镀锌板制作空调风管,不仅使施工工艺简化易操作,还降低了成本,提高了工作效率,创造了可观的经济效益。

同时,余洪进把岗位竞争机制引入维修人员管理,打破了工种界限;并钻研了一套ERP维修管理软件,科学地管理了客户信息、员工工作信息,以及配件管理、财务管理,公司生产效益得到了比较好的提升。

余洪进用一颗精益求精的心,积极践行着工匠精神,也因此收获了不少荣誉。2016年余洪进入选温州市551人才工程第三层次培养人员,2015年荣获温州市首席技师称号,温州市总工会职业技能带头人称号等。他还多次参加市、省级技能技术竞赛,比武均获得了较好的成绩。

[李道永] 传承创新竹编工艺



(干麟洲摄)

精编花瓶、竹编老箱子、全竹背篓,老人手执篾丝,抽插环绕之间,一幅幅构思巧妙的竹编工艺品在他的手下呈现出来,他就是温州市非物质文化遗产瑞安竹编的传承人李道永。

李道永从事传统竹编生产工作已有55年之久。12岁那年,李道永随父学习竹编,一直在厂里忙于生产竹器农具。厂改制以后,一直在家从事竹编生产、研发。在继承传统竹编技术的基础上,李道永改制竹编工艺,从摸索、构思、设计、试制,经过几十年的艰苦努力,终于创造出独特风格的竹编系列产品。

工艺竹编产品技艺相当复杂,制作十分细致,难度极大,是一项集构思、设计、绘画、雕刻、竹艺、编织、打磨、美术、油漆为一体的综合性工艺美术技艺。今年68岁的李道永说,单就竹艺一环就有十几道工序,要经过多次反复劈成一公分宽的1毫米厚的篾条,再将它劈成16至18条篾丝,经处理后才可用来编织。

眼下,李道永的竹编艺术已远近闻名,不少人登门定制,一些旅居新加坡、泰国的侨胞还电传图像来定做。一份份荣誉也接踵而至,2018年获温州工投杯“工艺美术创新设计大赛”优秀奖,2014年获“中国梦·美丽浙江”浙江省传统手工艺主题创作展三等奖等。

[林小港] 手握金锤奖



求真务实,做一个锐意进取的实干家。这是温州华隆汽车电子有限公司总工程师林小港的座右铭。1998年参加工作以来,林小港一直在华隆技术部就职,始终以高昂的工作热情和积极的工作态度,全身心地投入到技术创新工作中,为企业的发展倾注了满腔热血。

20年来,他与复旦大学合作研发的华隆芯片,成功应用在调节器、点火器等产品上;由他领衔研发的集成电路调节器被列入瑞安市重大科技项目,团队获瑞安市科技进步二等奖;他开发的《汽车发电机吸瞬高能吸装置》获得国家发明专利。

尤其是近年来他负责研发的磁电冲点火芯片CL101、霍尔传感器驱动电路HL02、汽车车灯闪光控制器LMW292、汽车ECU驱动阵列芯片HL05、大功率三端可调电源HL06等多个项目获国家集成电路设计奖。

日复一日,年复一年,林小港始终钻研技术,把技术工作当做人生的事业。他先后获得瑞安市第六轮拔尖人才、温州市金锤奖、瑞安市青年科创之星等荣誉称号。

[郑道武] 制造200多台设备



1981年出生的郑道武是安固集团有限公司的党支部副书记、技术部副部长。

去年,郑道武与宁波超声波设备公司合作,共同开发了铜排全自动清洗设备,不仅提高生产效率,更是响应了环境保护等政策。当年,针对公司的弹簧套产品压轴力不稳定问题,他还设计与制造了自动较孔设备,有效解决了产品压轴力不稳的问题。

据了解,多年来,郑道武借助技术创新,解决公司生产过程中出现的一个又一个瓶颈问题。设计与制造换向器钩部倒角专用设备,解决换向器钩部倒角不均的难题;设计与制造了铜皮产品自动K形钩的自动上下料装置,解决铜皮产品在整形与K形的时候卡在模具里的难题;设计与开发了换向器介电强度检测设备,不仅提高生产效率,更是避免了因员工错(漏)检而产生的质量缺陷。据了解,多年来,郑道武勇于创新,共取得了十几项发明与实用新型专利,设计与制造了200多台自动化生产设备,助力企业实现机器换人、转型升级。

多年来,郑道武获得了不少荣誉,曾获得温州市第二轮首席技师、瑞安市科技进步奖(三等奖)等荣誉。

[蔡信克] 13年扎根一线



13年,近5000个日日夜夜,在浙江华峰合成树脂有限公司任职的蔡信克扎根在生产一线,始终秉持一丝不苟、追求极致的态度,几乎参与了公司本部及外埠子公司所有新建项目的自控设备安装与改造工作,创造综合经济效益上千万元。

2010年,蔡信克带领团队完成了车间冷却水系统优化改造项目。针对冷却水系统间歇性使用的特点,他设计并优化了控制程序,将冷却水系统运转方式由持续运作改为按需运行,从而有效缩短了设备运行时间,实现节能目的。同年,他参与新增300立方米制氮系统项目安装,通过实现对产气量的自动控制,降低了压缩空气的消耗,每年为公司节省电费26万余元。

2014年下半年,蔡信克完成重庆华峰年产10万吨聚氨酯树脂项目DCS控制系统组态,并于2015年3月再次前往重庆公司完成装置调试。

2016年,他参与A料车间及八万吨车间自动化包装线项目,该项目采用高度自动化的设备,完成灌装、压盖、检斤、贴标、码垛等工序,大大降低了员工工作强度,提高了工厂的自动化程度。

据悉,蔡信克曾三度获华峰集团“优秀员工”称号,还曾获温州市十大优秀青年岗位能手提名奖,2013年参加浙江省企业岗位大练兵技能比武(化工赛区)化工仪表维修竞赛,荣获浙江省技术能手、浙江省青年岗位能手称号。