

去年市机械电子行业总产值达225亿元,同比增长13% 转型升级促成长 创新发展铸辉煌

■记者 黄丽云/文 王鹏洲/图

日前,温州市政府公布了最新的领军型工业企业、高成长型工业企业培优名单,我市共15家企业上榜,其中机械电子行业就有9家。机电行业入榜的企业中,温州市领军型工业企业3家,分别为嘉利特荏原泵业有限公司、浙江力诺流体控制科技股份有限公司和浙江通力重型齿轮股份有限公司,高成长型工业培优企业6家,分别为浙江名瑞机械有限公司、浙江瑞志机械有限公司、浙江正博印刷机械有限公司、浙江瑞安华联药机科技有限公司、温州天和汽车部件有限公司。另外,温州市百强企业中,我市机械行业江南铝业有限公司上榜。

去年,我市机械电子行业规模以上企业销售额达205亿元,规下企业销售额约为20亿元,总产值同比增长约13%。从细分领域来看,泵阀类企业发展良好,同比增长达20%,以嘉利特荏原泵业有限公司、浙江力诺流体控制科技股份有限公司、浙江科尔泵业股份有限公司和浙江贝尔控制阀门有限公司为代表;印刷机械类企业总产值同比增长15%,以浙江正博印刷机械有限公司、瑞安市奥尔印刷包装机械有限公司为代表,年产值在1.2至1.5亿元之间;制药机械类企业总产值同比增长约10%,以浙江希望机械有限公司、浙江江南制药机械有限公司为代表;基础机械类企业则以浙江通力重型齿轮股份有限公司和浙江东瑞机械工业有限公司为代表,两家企业的总产值同比增长分别达到20%和15%,其他企业则基本持平。

据了解,2018年,我市机械电子行业总体发展稳中有进,对促进制造业发展,加快传统制造业改造提升起到了巨大的作用,为实体经济发展培育了新动能。本文介绍的6家企业是我市机械电子行业发展潜力较大、高成长的企业,代表了该行业的整体发展水平。



浙江省研发中心、浙江制造团体标准制定、年研发投入400多万元、5项新产品推向市场……2018年,浙江贝尔控制阀门有限公司(简称贝尔)创新不断,企业飞速发展,总产值达1.3亿元,同比增长约100%。

据了解,贝尔成立于1987年,系工业自动化流体过程控制阀专业制造企业,国家仪器仪表执行器协会理事单位,国家高新技术企业。贝尔以“制

造高品质产品,树高端品牌”为企业的发展目标,经过多年不断的在技术研发、生产设备上的投入,现公司员工160余人,各类技术人员及大学以上的员工占60%,拥有各项科技专利达60多项。

“去年,企业成功入围中石油、中石化,成为该行业的合格供应商,为他们提供配套生产,这让企业产值得到了极大的提升。”贝尔工会主席王平红介绍

说,贝尔的调节阀处于国内领先地位,为企业抢占市场做出了巨大贡献。

2018年,贝尔发布了一个“浙江制造”标准,还获得了浙江省级研发中心的认定,同时还有5款新产品面向市场。

贝尔作为国内最早成立的私营调节阀厂家,不断吸收国内外先进技术,务实创新。2017年新厂区的落成对于浙江贝尔的发展,不仅是量的变化,也

是质的飞跃。产品加快更新换代,除了产值将会大幅增加,缩短定制产品的交货周期以外,贝尔也将更大力投入研发,设计,实现为客户一站式解决调节阀相关的产品需求。

贝尔公司现已以高品质产品闻名于国内同行业,自主创新开发设计生产的电气动高性能系列调节阀、高性能系列蝶阀,是目前国内少数几家能在品质上与国外产品竞争的制造厂之一。

贝尔阀门 成为中石油、中石化合格供应商,产值同比翻番

希望机械 智能制造,让新产品实现里程碑式跨越

“智能制造成为制药行业发展的主攻方向,同时也是制药装备企业提高质量,满足客户个性化需求的重要手段。”浙江希望机械有限公司(简称希望)董事长杨益服说,2018年,希望大力发展技术创新,为用户提供高端制药包装设备,满足广大用户的不同需求,推出了一代表性设备DHL 700全伺服高速泡罩装盒一体机。

该公司技术总工李文磊介绍,新设备研发用了5年时间。相较于其他很多同行

产品来说很大的一个亮点就是更加洁净、更安全。它可以实现内外包隔离生产,突破了此种机型国际同行目前格栅输送内外包互通的状况给药品包装带来的安全风险。

新设备上还安装了企业自主研发的智能机器人,智能机器人追踪移送系统将格栅输送上的泡罩板转送到并行的装盒机料仓输送上,这种输送方式不仅缩短了流水线长度,而且生产效率得到大幅提

升,稳定性得到更大程度保障,是药品包装方式的里程碑式的跨越。

据了解,希望成立于2001年,其主要产品有高速泡罩装盒一体机及生产线、铝塑泡罩包装机等。2008年,该公司成为国家高新技术企业,2012年,获得科技部中小企业创新基金奖,2016年,获评省级首台套产品,拥有国家火炬计划14项,软件著作权12项,年均推出新产品三至四项。

对比国外的设备价格高、售后服务难跟上,希望的设备有着明显的优势:国外一台大型药物包装设备售价在1000万元以上,希望类似功能的达到国际水准的设备售价在五六百万,它还能以最快的速度保障售后。

“我们的设备很适合国内的药企,在一定程度上拉动内需。”杨益服说。据悉,2018年,希望的总产值超亿元,同比增长30%以上。

名瑞机械 助推机器换人,一台机器可节省6至8人

“我们的一台机器,可以节省掉6至8个包装工人,而且相比手工包装,封口品质更佳。”浙江名瑞机械有限公司(简称名瑞)负责人说。机器换人是当下的大趋势,该企业的设备迎合了这一大趋势。

在名瑞机械的试生产车间里,记者看到,一台给袋式真空包装机器正在包装都干干休闲食品。入料、真空、封口,

整个系列的动作转瞬瞬间就完成了。

该设备主要用于豆干、鸭脖、笋等休闲食品的包装。“人工包装,休闲食品的产量很难上去,产值或者销售额就无从谈起。”该负责人表示。

2018年,名瑞对加料系统进行了研发,让加料机与主机形成一套整机。名瑞还根据市场需求,解决了袋口小、长度

长的休闲食品包装难题。

现在,名瑞的设备都实现了智能化,哪怕是设备里面的一个螺丝松了,都可以在触摸屏的控制系统里面反应出来。另外,还可以通过标记,实现食品追溯。

据了解,2018年,智能制造装备的市场需求大、休闲经济发展较快。因此名瑞在去年的发展也比较快,总产值超

1亿元,同比增长超40%。

目前,名瑞营销网络遍及全国,并出口至欧洲、美国、东南亚、西亚、中东等几十个国家和地区,所创产品在食品、医药、日化、化工、农药等行业得到广泛应用。经过十余年的技术沉淀与创新,产品品质明显提高,并取得6项专利。

瑞志机械 提升设备生产效率,与客户实现双赢

“创新研发是我门企业生存发展的基础。机械行业市场饱和快,只有不断创新,在科技上不断突破,企业在市场上才有立足之地。”瑞志机械有限公司(简称瑞志)负责人陈宇说。

多年来,瑞志一直在产品创新不断努力着。2018年,瑞志牵头发布了一项“浙江制造”标准。“标准的制定

说明了我们的技术具有领先性,客户对产品会更加认可。”陈宇说。

据悉,瑞志的主打产品——全自动真空包装机,实现了全自动智能化,1分钟效率由原本的包装40至50袋突破到突破到140袋。

陈宇介绍,原本一个200人的包装车间,之前可以由50台机械设备来

替代,现在则可由20多台设备来替代。

效率提升后的设备让瑞志与客户之间实现了双赢。“现在的设备单价大约提高了50%,但是客户的生产效率提高了100%,双方都有效益产生。”陈宇说。据了解,2018年,瑞志总产值超8000万元,同比增长超

30%,被业内人士誉为中国包装机械成长最快的企业之一。

设备效率的提升是不断优化结构与创新的结果,这个成立于1989年的公司,拥有国内同行业最具规模的研发机构,瑞志拥有50多人的研发团队,年研发经费投入超过500万元。

金安药机 “牵手”上市企业,提高产品附加值

在浙江金安制药机械有限公司(简称金安药机)的生产车间,记者看到了一个个大小不一的罐体,这些罐体主要包括制药及化工设备,制药类主要有中草药提取、浓缩、干燥、混合及酒精回收等成套设备;化工类主要有反应罐、换热器、塔器、储罐、蒸发器。

据了解,金安药机创建于2000年,系

国家高新技术企业。

为了促进企业的进一步发展,2016年,金安药机与上市企业诚益通兼并。“兼并之后,我们就可以利用该公司的控制系统,将不同功能的设备,链接成整机,实现全自动化。”金安药机总经理陈成辉说,从单一设备到自动化的整机,产品的附加值提升了20%以上,产品的市场接受度也提

高了。2018年,金安药机的总产值超5000万元,同比增长超20%。

据了解,姜黄等中药材,利用金安药机的设备,只要有原料,就可以无需任何中间环节,触摸屏一按,就等着时间到,收取成品就可以了。通过控制系统,还可以直接控制反应罐里的温度,反应的时间等等。

金安药机还负责起草和制定“热回流提取浓缩机组行业标准”,参与国家“十一五”科技支撑项目的研发,成功研制了符合2010中国药典标准的废乙醇蒸馏再利用机组、芳香油提取等设备,获得了多项国家专利和奖项,为药化机械行业快速、健康发展起到了有力的推动作用。

东瑞机械 600台机器可替代上万台机器的加工中心

在浙江东瑞机械工业有限公司(简称东瑞)的生产车间,记者看到,一根根大小不一的钢材,在机器的牵引下,慢慢地进入高精度多工位智能冷镦成型机中,经过设备的加工后,直接形成一个个形状各异的零部件,或是钻头,或是定心轴……原材料没有一丝一毫的浪费。

据了解,东瑞公司创建于1989年,

经过多年创新发展,公司已获得省级高新技术企业研发中心称号、浙江省著名商标,浙江省AAA级守合同重信用单位,浙江省首台(套)产品,温州市名牌产品,温州市著名商标,瑞安市云江科技创新优秀企业等荣誉称号。

东瑞总经理金永介绍,公司的主导产品高精度多工位智能冷镦成型机,相对传统的零部件生产而言,少掉了车、

洗、磨、滚、拉等工序,每分钟生产效率提高15倍左右,这是一种跨越式的提升。

据了解,世界制造业前三强的企业美国捷普公司,也已经跟东瑞合作,使用东瑞生产的设备来生产苹果手机、电脑插件。上万台机器的加工中心,可以用600台机器来代替。

2018年公司稳健发展,营业收入

11304万元,同比增长12.05%。去年,东瑞先后获得浙江省重大项目——典型机械零部件制造机器人设计及应用技术、浙江省名牌产品、浙江省专利示范企业、浙江制造团体标准、浙江省科技型中小企业等荣誉称号。公司自主研发的六模六冲智能冷镦成型机荣获浙江省科学技术进步奖三等奖等荣誉。

