

# 不负好春光 开工生产忙

## 市企业家协会鼓励会员企业争创首季开门红



扫一扫,看图文

记者 黄丽云 通讯员 王正文/图

企业大门口,一辆辆运输货品的大货车来回穿梭,生产车间内,智能化生产线满负荷运转,工人们有条不紊地操作着设备,一派热火朝天景象。春节假期后,我市各大企业纷纷开工,铆足干劲忙生产、开足马力赶订单。

日前,市企业家协会一行走访了中国健力粘扣带有限公司、浙江名瑞机械有限公司、浙江乐泰塑胶有限公司、瑞安市建筑工程有限公司等,了解各会员企业的生产情况。据了解,眼下,我市大部分企业正奋力加速跑,争创首季开门红。



名瑞机械生产车间



健力粘扣生产车间



乐泰塑胶生产车间

### <工业企业>

#### 名瑞机械 逆势而上 再创辉煌

去年,受疫情影响,许多产业受到严重打击,然而浙江名瑞机械有限公司(以下简称名瑞机械)却逆势而上,取得了增长超80%的亮眼成绩。让我们走进这家企业一探究竟。

一大早,企业车间内早已是一片繁忙的景象。上袋、下料、拍平、封袋,一袋袋零食很快被包装完毕。这是技术工人正在给一台节能环保型给袋式食品包装设备做调试,调试工作井然有序。

据悉,名瑞机械于农历正月初十开工,自去年下半年以来,生产线一直处于满负荷运转状态。数据显示,2020年公司年产值达数亿元,同比增长超80%。开工至今订单纷至沓来,去年就曾因为产能有限,流失了很多订单。名瑞机械董事长林铭杰惋惜地说。

能取得这样的业绩并非偶然。名瑞机械创办于2000年,是一家集研发、制造、营销和服务为一体的国家高新技术企业,有着坚固的技术基础,一直以来都积极响应国家创新创业的政策。公司自主研发的节能环保型给袋式食品包装设备,在国内食品包装行业占据了主要份额,且远销欧美、中东、东南亚等地区与国家,与来伊份、三只松鼠、萨拉咪、初旭、瑞松、洽洽、良品铺子、旺旺、周黑鸭、大好大、修文等知名食品生产加工企业均有合作。也就是说,市民在超市购买的零食,其包装很多就是该公司生产的包装生产线包装的。

公司的拳头产品,是节能环保型给袋式食品包装设备,每分钟可包装袋宽5.5厘米至10厘米的

休闲零食120袋。整个生产过程,除去开始前的原材料投放和包装袋放置,其余都不用人工操作,非常方便。林铭杰说。

据悉,该包装设备项目科研经费投入达1000多万元,共获得6项发明专利、4项软件著作权。该设备自动化程度较高,工人只需将提前定制好的真空包装袋放置在设备的置袋装置上,机械手通过系统发出的信号自动运行,取袋、撑袋、物料计量称重、填充、抽真空、封口等环节一气呵成。

一台设备根据不同的工况可节省5至15个工人,设备使用一年至一年半就可以收回成本。林铭杰说,食品生产企业引进该设备后,不仅有效提高了生产效率,降低对劳动力的依赖,而且产品精准度也更高了,依靠数控系统,每包产品重量误差可以控制在2克左右。此外,由于全自动给袋式包装机工作过程无须人工操作,减少了工人和食品的接触,更能保证食品卫生。

在小包装食品时代,休闲零食加工企业要发展,就势必要加快生产线改造。名瑞机械可以帮助许多企业扩大产能,以机器换人,提升自动化及智能化,大幅度地提升产量。

当然,名瑞机械的发展脚步从未停下。据悉,公司其位于丁山二期的近10万平方米的新厂房已开工建设,计划今年年底搬迁。新厂房建成后,企业产能将大幅提升,摊子变大了,公司更要稳健快速发展。林铭杰对公司未来发展满怀信心,表示将保持良好态势,再创辉煌。

#### 健力粘扣 加大投入 提升产能

在中国健力粘扣带有限公司(以下简称健力粘扣)车间和厂房改造正同步进行着。

今年形势很好。健力粘扣董事长余建木脸上洋溢着笑容。他说,原本想保持现有的规模,但眼下形势这么好,希望借着改造,进一步提升企业的产能和安全系数。

车间改造主要是为了提升生产效率,同时提高企业生产的安全系数。余建木介绍,厂房改造则是将旧厂房推倒,重新建设高层的厂房,提高用地效率。接下来,改造将会持续进行。未来3年,企业还将投入6000多万元,用于设备更新、车间和厂房的改造。改造完成后,在不增加员工的情况下,年产值可增加1亿元。

在不少企业不景气的情况下,为何健力粘扣的发展形势良好?这源自健力粘扣在粘扣带领域的精耕细作。这并不是一个竞争空白的产业,曾经一度竞争惨烈。20世纪90年代,全市的粘扣带公司达数十家,后来几经洗牌,如今所剩寥寥无几。而健力粘扣不仅坚

持下来了,还在该领域越做越深。

一根小小的粘扣带,被分成了若干流程,每一个环节都有精密的仪器进行测量,从原料到成品,从成品到染色,复杂的工序保证了产品的精良。健力粘扣的产品广泛用于服装、鞋帽、箱包、沙发、窗帘、玩具、帐篷、手套、运动器材、医疗器械、电子塑料等方面,产品畅销全球。

去年,疫情给健力粘扣带来了危机,同时也带来了发展机遇。粘扣作为运动器材、医疗、服装(防护服)等生产的原材料,需求大增,健力粘扣在复工复产后订单量大增。为了增加产能,去年底,企业还新增了不少的生产设备。为此,今年该企业需再招100多位员工。

眼下,健力粘扣成为辅料行业当之无愧的领航者,在该领域公司的国内市场占有率超20%。一根小小的粘扣带,每年为公司创造出了3.62亿元的产值。

#### 乐泰塑胶 注重内销 保持增长

浙江乐泰塑胶有限公司(以下简称乐泰塑胶)于农历正月初十正式开工,眼下企业生产已恢复正常。

据了解,乐泰塑胶主要经营PVC薄膜系列的产品,广告膜、印刷膜、天花软膜、夜光膜、玩具膜、贴合等PVC薄膜产品,是浙江省高新技术企业,浙塑牌PVC薄膜为浙江省名牌产品。

从去年的情况来看,我们这个行业内市场的增速较快。乐泰塑胶董事长陈建新说,原本乐泰塑胶以出口为主,去年内销产品的比例增加了不少,此消彼长之下,去年的年销售额实现与2019年基本持平。

陈建新认为,在国内,PVC薄膜产品的产能已稍显过剩,这样一来,该类产品的价格会降低,

企业的利润随之降低。特别是使用PVC薄膜产品的下游厂商,大部分都在内地,他们在采购时,一般会选择就近的厂家,这样可降低运输成本。而温州周边,除了龙港外,下游厂商比较少,产业链并不完整,这对乐泰塑胶的销售形成压力。

原材料的价格涨得有点让人看不懂。陈建新表示,今年塑料原料价格飞涨,每吨从农历年前的六七千元已涨至眼下的九千多元,这对企业来说不是个好消息,生产成本增加,需要转嫁到下游厂商身上,但是产品再涨价,销售难度也会增加。

陈建新还表示,PVC薄膜产品的竞争日趋激烈,要在竞争中脱颖而出,乐泰塑胶需要从技术创新上发力,也要思考企业的转型升级问题。

### <建筑企业>

#### 瑞建公司 老牌企业 生机勃勃

这是一家有63年历史的老牌建筑公司,在几代人的共同努力下发展稳健,焕发着勃勃生机。公司致力打造标杆性建筑,创市(县)级、市(地)级、省级优质工程110项,坚持把好工程质量关安全关,工程创优率达60%以上;吸收人才、培养人才,在新项目中应用新技术。这就是瑞安市建筑工程有限公司(以下简称瑞建公司)。

#### 打造标杆建筑 这项工程要创 钱江杯

日前,在体育馆项目三期工程施工现场,花团锦簇,环境优美,要不是现场正在施工,很难想象这里是一个工地。

据介绍,市体育馆项目三期工程为业余体校综合大楼,是我市政府重点工程项目。该项目位于市游泳馆西侧,虹桥北路和体育东路交叉口,总建筑面积为17171.16平方米,总投资额约1.2亿元。

该项目的施工单位就是瑞建公司。今年农历正月十六前后,瑞建公司旗下的七个项目先后开工,市体育馆项目三期工程就是其中之一。

该工程已于去年底结顶,预计今年年底竣工验收。市体育馆项目三期工程项目负责人仇方彤介绍说,该工程的创建目标是确保 瓯江杯,争创 钱江杯。

生命重于泰山,关注安全精心施工,落实安全责任,强化质量监督。该项目施工现场,一条条横幅提醒着工人要更加注意施工质量和安全。

对于建筑工程来说,施工质量和施工安全是第一位的。仇方彤介绍说,自开工开始,项目部配备了一支精干的管理队伍,精心编制了《施工组织设计》及各项专项施工方案,根据创优要求,明确各分项工程控制重点及质量目标,采取对策,实施质量预控。

据了解,该工程严格把控原材料质量、模板工程质量、钢筋工程质量及混凝土工程质量,使质量控制措施落实到施工中的每一个环节。

本工程含有大量型钢混凝土施工,确保施工过程中对型钢柱、梁吊装安全及其施工质量是本工程的一个重难点。仇方彤介绍,项目部施工前期向交管部门申请临时占道虹桥北路两车道。为进一步控制好混凝土工程质量,在混凝土浇筑前,施工员要对模板的安装拼接、平整度、垂直度、截面尺寸等各项指标进行严格把关,由班组人员清理基层,洒水湿润。墙柱混凝土浇筑时分层振捣,以保证砼振捣密实。砼浇筑过程中,振捣点交错移动,每次移动距离不超过40厘米,以免发生漏振及过振现象。

双层钢筋间距采用钢质镀锌马凳控制,坚固、可靠;钢筋免踩踏保护措施,采用定型化钢质栈道梯,方便、实用;主筋免污染措施,采用PVC套管保护,简单、实用;水、电(弱电)管线标识,采用油漆喷涂,醒目、清晰。据了解,该项目施工过程中,亮点多多。

据介绍,该工程施工中还积极响应推广应用住房和城乡建设部十项新技术,有四个大项九个子项新技术:轻骨料混凝土、混凝土裂缝技术、粗直径钢筋直螺纹连接技术、深基坑施工检测技术、工程量自动计算技术、施工现场远程监控管理及工程远程验收技术、项目多方



施工现场

协同管理信息化技术、塔式起重机安全监控管理技术、高精度自动测量技术等。

近年来,公司发展一直很稳定。今年截至目前,公司获得意向工程量已有20多亿元。瑞安市建筑工程有限公司董事长夏进梅表示,公司将秉持 改革创新、与时俱进、团结拼搏、再铸辉煌 的企业精神,创品牌、树信誉,让老牌建筑企业,焕发新的生机。

#### 历史辉煌 结累累硕果 工程创优率达60%以上

我市很多从事建筑行业的人,对瑞建公司都很熟悉。这家公司成立于1958年,系国家一级建筑资质企业。为推进产权制度改革,建立现代企业制度,原瑞建公司于2002年通过改制重组,建立了瑞安市建筑工程有限公司。

天益花园S2楼、东方商务广场、瑞明集团工业园、浙江天瑞药业有限公司药品厂库、瑞安中学勤行楼、瑞安市档案馆大楼,这些大家耳熟能详的建筑,均出自瑞建公司之手。

该公司总工程师、党总支书记柴剑锋,在公司工作42年了。他一路见证了瑞建公司的历程和发展。柴剑锋介绍说,公司坚持质量兴业,实施品牌战略,多年来结出了累累硕果。已创市(县)级、市(地)级、省级优质工程110项,其中 钱江杯 3项、瓯江杯 13项、飞云杯 19项、省优质市政工程2项、省优质水电安装工程1项、温州市优质市政工程3项、瑞安安标化工程35项、温州市安标化工程15项、省安标化工程5项。工程合格率达100%,创优率达60%以上。

经几代人不懈努力,如今瑞建公司已逐步形成综合型集团化经营格局。现有技术职称人员373人,有资质的项目经理(建造师)75人。具有独立承接高多层楼房、大跨度厂房、道路桥梁等各类建筑工程的技术力量和配套施工能力。

瑞建公司精神文明建设同样获得丰硕成果。公司重视党建,在工程项目部设置红色文化宣传栏,发挥党员先锋模范作用,把党建和工地施工建设结合起来。公司曾先后获得温州市文明单位、温州市建筑业企业信用建设先进单位称号、温州市建筑业信誉企业、浙江省工商企业A级、守合同重信用单位、浙江省建筑业先进企业、浙江省建筑业诚信企业、瑞安市先进党组织等荣誉。

在采访过程中,柴剑锋也提出了公司发展遇到的难题。他说:装配式建筑是时下发展的趋势之一,但要发展装配式建筑需要较大的场地,用地问题已成为不少建筑企业发展的瓶颈,希望政府能够推出有力的政策和措施,鼓励建筑业企业做大做强,现有的鼓励政策能真正落地。

同时,身为市建筑业协会会长,柴剑锋一直在关心瑞安建筑行业的未来,比如建设我市建筑业总部大楼,就是他一直所期盼的。