

强担当、抢速度、严举措 锦湖街道筑牢 疫情防控安全防线

本报讯(记者 陈成成 通讯员 林双双)

近期,面对新冠肺炎疫情严峻形势,锦湖街道强担当、抢速度、严举措,通过抓严抓实薄弱环节、强化提升数据核查、落细落实联防联控、持续深化阵地宣传等防疫举措,全力以赴做好疫情防控工作,做到‘守土有责、守土负责、守土尽责’,从严从实筑牢疫情防控安全防线。

“请出示健康码和行程码,戴好口罩。”12月17日清晨,在锦湖街道城西社区康乐小区门口,身穿红马甲的社区工作人员顶着寒风守在小区门口,对每一位进入小区的居民都“测温亮码”。这是12月9日自我市进入疫情防控战时状态以来,锦湖街道办事处工作人员的‘常态’。

“针对连日来我省多地疫情频发的态势,我们从各社区及时抽调精干力量,采用大数据+网格化‘管理方式进行梳理核查,确保一个不漏,真正守好居民的‘家门’。”锦湖街道党工委书记徐贤明介绍,在本轮防疫应急大考中,该街道始终把人民群众生命安全和身体健康放在第一位,把疫情防控作为当前压倒一切的头等大事,统筹调配资源,做到人员、物资、设施、设备、防护用品等保障到位,深入细致地开展各项防疫抗疫工作。连日来,街道迅速集结66名机关干部、110名基层站所工作人员、32名网格员及500多名社区党员、干部、志愿者,抢抓时间,走村入户,在辖区范围内开展‘地毯式’排摸,挨家挨户查看温州防疫码、疫苗接种情况,登记外地返瑞人员信息。

为落细落实联防联控,街道第一时间关停辖区内的棋牌室、网吧、桌游室等场所,部分场所实行限流,公共场所落实亮码、测温、戴口罩等措施,确保疫情防控工作落到实处。同时,该街道严格把好小区进出口第一道关,积极进行数据核查、人员管控、重点场所管控,对接做好隔离户核酸检测、监控安装工作、强化进出口管控措施。此外,街道加强重点人员排查和管控,落实辖区商铺、三产、菜市场等入口健康码扫码核验工作,严守疫情防控线。

“每天一睁眼开始工作,直到深夜,除了囫圇吃个饭,几乎没有片刻耽搁。”锦湖街道社会事务办副主任李飞琴介绍。即使在接受采访时,她手里的活儿也不曾停过“数据分发、核查、管控、汇总、报送……对于街道主要负责疫情防控工作的工作人员来说,对重点人员数据要迅速反应,及时精准核查,确保各项管控措施准确到位。疫情形势严峻时,社会事务办就犹如客服中心一般,工作人员也记不清每天打了多少电话、核查了多少数据。

“我们是按分批次分班落实24小时值班制的。为了提高信息筛选效率,我们充分发挥‘捆绑作业+搭班干活’的灵活性,强化数据专班人员力量。”李飞琴说,但为了提高工作效率,很多同事都主动放弃休息,一有空就主动加班,通力合作,尽快完成工作任务。

12月20日晚,锦湖街道办事处依旧灯光通明,办事处工作人员还在忙碌,最近他们每天都工作到深夜。徐贤明说“作为党员干部要冲在前头,冲在一线,才能有效控制疫情。”

据悉,下一步,锦湖街道将继续加强协查,形成‘一盘棋’,凝聚强大合力,确保疫情防控工作落到实处。



淘汰落后产能工作成效显著 瑞安上榜2020年度 省级先进县(市、区)名单

本报讯(通讯员 瞿程前 记者 项颖)

记者从市经信局获悉,近日,浙江省工业转型升级领导小组办公室组织省级有关成员单位,对2020年度各市、县(市、区)淘汰落后产能工作情况进行综合评价,共评选出6个全省淘汰落后产能工作先进市、28个先进县(市、区),我市榜上有名。

近年来,瑞安积极落实浙江省、温州市淘汰落后产能和“腾笼换鸟”工作要点,不断完善依法依规治理机制,以低效工业项目整治和“低散乱”企业整治为抓手,着力扶优汰劣、配优资源、增强活力,加快推进供给侧结构性改革、优化调整产业结构,取得了显著成效,为经济高质量发展提供坚实支撑。

通过紧抓低效工业项目整治,全力整治提升低效工业项目,指导和统计汇总平台单位和镇街上报的数据和支撑台帐,有效盘活一批低效工业用地,全面提升存量工业用地利用效率。2020年全年完成低效工业项目整治203个、用地面积2433亩,完成率为121.7%,在温州排名并列第

一。其中“用而未尽”项目68个面积994.84亩;“投而未达”工业项目135个面积1438.36亩,低效工业厂房整治48.65万平方米,完成率为162.2%。

此外,紧抓“低散乱”企业整治,不断深化亩税企业整治、低散乱企业整治,指导镇街建立完善“一企一档”整治信息库,采取“帮扶提升、限期整改、要素倒逼、税务辅导”等措施,多措并举推进整治工作。2020年1至12月,完成亩税5万元以下企业排查268家,排查率为134%;完成低散乱企业整治331家,完成率为165.5%。

市经信局相关负责人表示,下一步,我市将牢固树立新发展理念,对标高质量发展、竞争力提升、现代化先行和共同富裕,持续推进新一轮制造业“腾笼换鸟、凤凰涅槃”攻坚行动,坚持“腾、换”并举,强化以“换”促“腾”,突出依法依规治理,不断健全法治化、市场化的淘汰落后产能长效机制,全力打好产业基础高级化、产业链现代化攻坚战,加快建设全球先进制造业基地,为全省经济高质量发展作出新的更大贡献。

链接

2020年以来,全省各地认真执行国家16部委《关于利用综合标准依法依规推动落后产能退出的指导意见》,积极落实节约能源法、环境保护法、产品质量法、安全生产法等法律和《产业结构调整指导目录》等产业政策关于淘汰落后产能的规定,深入推进淘汰落后产能工作,促使能耗、环保、安全、技术达不到标准和生产不合格产品或淘汰类产能依法依规关停退出。

2020年,全省工业行业共淘汰1334

家企业落后和过剩产能,整治提升“低散乱”块状行业涉及企业(作坊)15796家,改造提升低效企业11739家,超额完成省委省政府下达年度目标任务,企业亩均效益逐步提升,全省规上工业企业单位用地增加值、单位能耗增加值、单位排放增加值分别达到了137万元/亩、1.24万元/吨标准煤、767万元/吨,为扎实推进新一轮制造业“腾笼换鸟、凤凰涅槃”攻坚行动,实现全省制造业高质量发展打下了良好的基础。

尽心尽责守好一方网格

人物名片

吴世乐,男,1993年出生,仙降街道江溪村人,从事网格管理工作4年,现为仙降街道龙垟社区0012号网格专职网格员。

“咱们员工有没有从中高风险地区回来的?”进店顾客有没有扫温州防疫码?”如果发现顾客的防疫码显示异常,知道要怎么做吗?”……一连串问题需要答案。提问的人要心平气和、态度诚恳,每进一家商铺都要耐心道明来意,无论遇到何种情况,切记不能急躁,尽可能为居民提供便捷、解决问题。这段颇有心得的‘工作经’,是吴世乐近期网格管理工作的体悟。

吴世乐是仙降街道龙垟社区0012



吴世乐(中)开展疫情风险排查

号网格专职网格员。要说社区是新冠肺炎疫情防控的前沿阵地,那网格员就是排头兵。吴世乐也一样,疫情当前,他立即进入战时状态,敲门走访、测温值守……每天像上了发条一样,紧张忙碌却动力十足。

“忙起来,一天要打五六十个电

平凡岗位上的一颗螺丝钉

人物名片

徐恩平,男,1989年出生,马屿镇大南社区人,从事网格管理工作11年,现为塘下镇花园村0175号网格专职网格员。

在塘下镇花园村,徐恩平的名字耳熟能详。2017年,随着全科网格建设工作的推进,在当地从事流动人口管理工作的他成了花园村0175号网格的专职网格员。

在徐恩平看来,网格员就像是一颗颗毫不起眼、却不可或缺的螺丝钉,扎根于基层,一颗一颗的作用。花园村0175号网格内有不少砖瓦砌成的老旧平房,房屋结构脆弱,消防隐患突出。这些老旧平房大多为出租房,是徐恩平关注的重点之一。

电线是否套管,灭火器有无过期,房间内有没有木楼梯、木隔断



徐恩平(右)入户排查消防隐患

……徐恩平发挥‘人熟、地熟、情况熟’优势,主动上门,一对一讲解出租房安全隐患整治政策,宣传好防范火灾、火场逃生等安全防范知识,提醒房东、租客等积极开展自我安全隐患排查。为了消除一处消防安全隐患,有时要跑个三五趟,直到他们整改好

为止。

“一些房东消防安全意识不够高,每发现一处隐患,都要紧盯住不放,‘得罪’了不少人。”徐恩平笑着说,目前,辖区内出租房整改率已达到99%,经过整改、装修的出租房租金大涨,那些一开始抗拒整改的房东都回过头来感谢他。

找他办事从不推脱,是大伙对徐恩平的评价。在他的网格内,大部分居民手机里都存着他的电话号码,只需一个电话,他就会出现在居民家门口。徐恩平说,担任网格员后,最大的成就感就是看到自己用心守护的“一亩三分地”变得更好更安全,居民对自己也越来越信任。

(记者 陈丹丹)

网格故事汇

经信之窗

我市7个产品 上榜温州首台(套)名单 新增数量居温州第一

本报讯(通讯员 瞿程前 记者 项颖)

近日,2021年温州市装备制造业重点领域首台(套)装备名单出炉,来自温州各县(市、区)24家企业的24个产品上榜,我市7家企业的7个产品入围,新增数量居温州第一。目前,我市已有31个产品入选省首台(套)名单,17个产品入选温州首台(套)名单。

首台(套)是指国内实现重大技术突破、拥有知识产权、尚未取得市场业绩的装备产品。记者采访发现,瑞安入围的首台(套)产品都有一个共性——经过多年打磨,终成行业“高精尖”。

以浙江东瑞机械工业有限公司(以下简称“东瑞公司”)的高速高精度冷镦机为例。据悉,在标准件行业,冷镦工艺和自动冷镦机是用来生产各种螺栓、螺钉、铆钉、螺母的重要设备,广泛应用于航空、船舶、机械、轨道交通、建筑、家具及轻工、日用品等行业的紧固件及异形件非标件的加工生产。而高速高精度冷镦机则是冷镦机中的“王者”,为该行业中速度最快、产能最高的机型。

深蓝色的底座、白色的机身和红色配件……近日,记者在东瑞公司的车间里见到了高速高精度冷镦机的真面目。“它的外形虽然不起眼,但工作能力绝对称得上国际一流。”东瑞公司总经理金永说,过去该公司引以为傲的产品是高精度多工位智能冷镦机,相对传统的零部件生产而言,减少了车、铣、滚、拉等工序,每分钟生产产品150个,而高速高精度冷镦机与其相比,产能提升了1.33倍。

据介绍,该冷镦机采用高速机切刀,生产的零部件切口非常平整,免去了二次打磨环节,人工成本降低50%以上,占地面积减少60%。国内首次在冷镦机上使用线性送料机构,与之前的滚轮送料相比,不仅送料更便捷,精准度也从过去的90%提升至100%。设备滑块运动实现“零缝隙”,机器操作更灵活,使用寿命延长一倍。

“打造先进制造业的高地,既要突破‘卡脖子’技术,也要从技术细节层面做到极致,锤炼高端产品。”金永一语道破产品成为行业“高精尖”的秘诀。

据了解,鼓励企业研发装备制造业

序号	企业	项目
1	嘉利特荏原泵业有限公司	加氢裂化大功率加氢泵
2	瑞安市富日包装机械有限公司	全自动垫片入盖机
3	浙江鸿昌机械有限公司	医用手套内衬纸包装机
4	浙江永安工程机械有限公司	YC-50 液压打桩锤
5	浙江东瑞机械工业有限公司	高速高精度冷镦机
6	浙江鸿胜机械有限公司	机组式套筒型柔版印刷机
7	温州嘉信机械制造有限公司	高速螺母自动成型机

7个入选产品名单

重点领域首台(套)产品,是我市装备制造业迈向高质量发展的重要途径。针对首台(套)技术密集型、资金密集型的特点,我市从财政、金融、技术、保险等方面,构建有利于首台(套)示范应用的政策体系,建立促进首台套研发和应用的保障机制,强化组织实施,营造鼓励创新的良好氛围。

重点领域首台(套)产品,是我市装备制造业迈向高质量发展的重要途径。针对首台(套)技术密集型、资金密集型的特点,我市从财政、金融、技术、保险等方面,构建有利于首台(套)示范应用的政策体系,建立促进首台套研发和应用的保障机制,强化组织实施,营造鼓励创新的良好氛围。