

编者按：“新质生产力”始于“新”，核心在“质”，最终落脚于“生产力”。享有“中国汽摩配之都”美誉的塘下镇，汇聚了众多极具科技含量、高效能、高品质特征，且与新发展理念高度契合的先进生产力质态企业。它们或许并非行业翘楚，却以专注成就专长，以配套强化产业，以创新赢得市场，在各自的细分领域占据重要一席，鲜明地释放出“新质生产力”的强烈信号。即日起，市融媒体中心联合塘下镇推出《塘下“新质”力量》系列报道，深入探寻塘下企业如何以“新”为起点，以智慧提升“质”量，加速催生新质生产力。

塘下“新质”力量①

RUI BAO

瑞安市恩驰电子科技有限公司：“抠”出来的2%

■记者 陈异俗

走进位于我市“万亩千亿”新产业平台塘下基地的瑞安市恩驰电子科技有限公司(以下简称“恩驰”公司)的智能工厂,机械手正高效运转,SMT 高速贴片线精准操作;仓储中心里,AGV 运输车(自动导向车)按照指令有条不紊地自动将成品货物进行分类、出仓……一幅充满现代化气息的生产景象在眼前徐徐展开。

在逆变电源市场这片“红海”,恩驰公司如何脱颖而出,董事长倪丽忠一语道破其中的奥秘——靠在细节里“抠”出2%的转化效率。



追求品质 | 扩展全球市场

恩驰公司成立于2012年,其业务版图已覆盖全球80%的国家和地区,得到多美达集团公司等知名企业青睐,长期为奔驰、福特等知名品牌房车、游艇提供配套。2023年,企业年产逆变器26万多台套,年产值达1.3亿元,全球市场占有率稳居第9位。

2014年,恩驰公司有幸获得一全球知名房车和游艇配套企业的配套供应资格,这让恩驰公司意识到产品品质的重要性,也看到了自身与知名企业间的

差距。“虽然获得了逆变器产品的试供资格,但我们企业研发能力和生产工艺相较于大企业都还有很大的提升空间,生产车间也需要大改进。”恩驰公司董事长倪丽忠说。在与这家企业合作研发过程中,恩驰公司通过加大科研投入、筹建无尘车间、推行工艺革新等方式,实现产品质量的飞跃,斩获该企业多款逆变器供应资格,顺利成为其稳定供应商。

至此,国际订单纷至沓来,全球市

场的大门正式为恩驰公司打开。如今,该公司已拥有了6万平方米的智能厂房,并相继与武汉大学、扬州大学等高校合作,共同研发新产品;成功打造企业研发中心与实验室,组建20多人研发团队;建成智能无尘车间,实行工艺“四新”管理,采用工艺技术模块化设计,购置高速SMT生产线,上线全自动一体化生产线……这些都为企业持续高质量发展奠定坚实基础。

注重细节 | 提升产品质量

“我们产品的转化效率达92%,比国际中高端市场的90%高出2个百分点,这意味着每100度低压电可转化出92度高压交流电,比竞品多2度电。而且我们产品的失效率严格控制在0.2%之内,远低于市场上普通逆变器的1%。”说起自家产品,倪丽忠满眼骄傲。

2%,这看似微小的数值提升,却彰显了恩驰公司对产品品质的极致追求。据介绍,逆变器的工作原理、程序设计、生产工艺和流程等在市场上都是公开的秘密。对传统逆变器来说,90%的转化效率已相当高。恩驰公司如何在这基础上实现2%的突破?记者在实验室、生产车间找到了答案。

在恩驰公司产品研发中心,工程师

在对一款量产的传统逆变器进行迭代验证。“这已是公司的第4代产品,相较于第1代逆变器,其经历了10次以上的功能和性能升级。”恩驰公司产品研发部经理陆行先介绍,该产品内有近150个元器件,每个元器件材质、品牌的选择和之间的配合,逆变器的拓扑结构选择,模拟控制与数字控制技术选择,不同的控制算法选择等都会影响其转化效率,这就需要在一次次迭代中验证,最终实现转化效率的微小提升。为适应市场变化、满足客户多元化需求,在性能优化升级中,他们还对产品进行个性化设计,丰富其通信联网、外接显示屏、手机App等功能。

步入SMT车间,恩驰公司的机械

手以微米级的精度展现出贴片操作的精准高效与智能。一块块普通的PCB板被自动“吸入”轨道,快速通过高速SMT贴片线,贴上“神经元”元件,全程不过几分钟。“智能设备的上线,也提高了产品零部件精密度、稳定性和使用寿命。”恩驰公司总经理唐国民介绍,一条流水线1小时可贴4万余个“神经元”元件,可满足一年50万台产品的贴片加工。

从产品研发设计到原料采购、来料检验,再到投入生产、成品检验的生产全过程,一个细节“扣”过去,恩驰公司“抠”出了高于市场2%的高品“质”。“这就是我们产品转化效率高、稳定性强的秘诀。”唐国民说。

不断创新 | 培育新质生产力

在恩驰公司产品研发实验室,工程师正对新研发的微型并网逆变器进行严苛的功能验证测试,以确保其符合标准。“这款新品预计在今年下半年实现量产。”唐国民透露,随着国家节能减排政策的深入实施,恩驰公司紧跟时代步伐,布局新赛道,积极进军光伏发电、新能源等前沿新兴产业市场。

经过多年探索和积累,恩驰公司已

实现从传统逆变器研发生产到逆变电源研发生产综合性企业的转变,产品种类丰富多样,涵盖充电逆变一体机、工商储能、家用储能以及微型并网逆变器等。

唐国民介绍,今年恩驰公司正在规划布局微逆车间,上线全自动化微逆生产流水线,确保每一台微逆产品都能达到行业最高标准。连日来,技术

人员正在对该流水线进行精细化调试。

“系列新产品量产,预计今年可为公司带来近2亿元的产值提升。”倪丽忠表示,未来,恩驰公司将在保持生产效率和产品品质的基础上,持续不断进行新能源产业领域新产品的原创性技术开发,积极培育和发展新质生产力,为产业发展汇聚强大势能。

[相关链接]

逆变器是一种能将直流电能转变成定频定压或调频调压交流电的设备,广泛适用于空调、电脑、电视、洗衣机、抽油烟机、冰箱、录像机、按摩器、风扇、照明等需要提供交流用电电源的设备或场所。

随着科技的进步和环保意识的增强,逆变器如今更是被广泛应用于光伏发电等绿色电力能源产业。它能够将太阳能等绿色能源转化为交流电能,实现能源的清洁、高效利用,对于推动绿色能源发展和应对气候变化具有重要意义。



智能车间(陈小斌/摄)

局长助力 学生热情

瑞安“引才专列”江西站收获简历1207份

本报讯(记者 潘虹 通讯员 储国成)“两场招聘会,400余名学生达成初步就业意向,期待他们来瑞。”5月11日、12日,瑞安“引才专列”驶入江西,先后来到江西制造职业技术学院和南昌大学科学技术学院举行“才聚智造·筑梦云江”2024年瑞安市“510+行动计划”校园招聘,并与两所院校签订高校人才工作联络站合作协议,并进行授牌。

市人力社保局组织浙江名瑞智能装备科技股份有限公司、温州瑞明工业股份有限公司等22家瑞安知名企业参会,提供机械制造、机电一体化、国际贸易与英语、市场营销等岗位325个。此次瑞安“引才专列”江西站企业共收到求职简历1207份,初步确定来瑞学生461人。

“学校对我们的到来也很欢迎,提前在学校网站发布瑞安的人才政策和相关信息。我们则拿出诚意满满的‘人才礼包’,让学生感受到瑞安对人才的真切渴求。”市人力社保局党委书记、局长金晓昆“现场直聘”,介绍瑞安市情,讲解人才政策,向人才发出诚挚邀请。

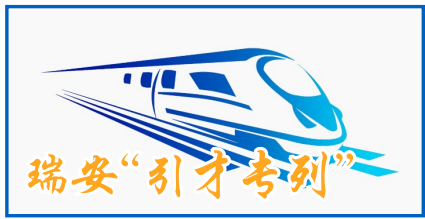
“两场招聘会,我们收了90余份求职简历,还与江西制造职业技术学院的一些学生约定了来瑞面试时间,最迟7月他们都会来瑞,届时将会为企业增添新的年轻力量。”浙江名瑞智能装备科技有限公司人事干事陈瑶瑶介绍,企业不少员工是江

西籍,他们过来也会有亲近感。

“我对瑞安还是比较熟悉的,家里有亲戚在瑞安企业工作,听他们介绍过瑞安的情况,过去也有个照应。”南昌大学科技学院学生陈旭东说,“此次招聘,月薪都在5000元以上,相对来说也比我们当地企业高一些。此外,还有路费补贴等政策,所以我还是挺想来的”。

“瑞安的江西籍新居民人数不少,很多都在瑞安工作生活了十几二十来年,他们的孩子对瑞安也很熟悉,觉得瑞安是他们的‘第二故乡’,这两场招聘会拉近了他们与父母、亲戚的距离,也拉近了江西与瑞安的距离。”金晓昆介绍。

据悉,2024中国·瑞安“千企百校”人才合作对接会活动将于5月21日举行,江西制造职业技术学院和南昌大学科技学院也在受邀名单之列,届时学校相关负责人将来到瑞安,近距离感受瑞安市情和文化,了解瑞安企业现状和发展,为下一步政校企合作奠定深厚的基础,为我市高质量发展聚力赋能。



人才工作联络站授牌



招聘会现场

温州首家县级科技企业孵化器协会落地瑞安

本报讯(记者 陈丹丹)近日,瑞安市科技企业孵化器协会成立大会在东新科创园召开。会上,温州首家县级科技企业孵化器协会在瑞成立,来自我市的35家首批会员单位,各功能区、镇街、部门负责人及省、温州市孵化协会领导齐聚一堂,共同见证这一重要时刻。

大会推选了第一届理事、监事单位,选举产生协会会长、副会长和秘书长,并举行授牌仪式。新当选的协会会长陈兆荣表示,将引领协会积极履行职责,通过专业培训、经验分享、媒体推广等多种方式,促进会员间的交流与合作,提升行业影响力。同时,协会将加强与外部机构合作,为会员单位提供全

方位的资源和支持,助力孵化器行业健康发展。

当前正值温州市大孵化集群建设行动计划实施的重要时期,瑞安作为科技创新的活跃区域,拥有众多科技企业孵化器,但在运营发展过程中,普遍存在着信息不对称、资源共享程度低、运行机制不完善等诸多问题。因此,成立市科技企业孵化器协会显得尤为必要。市科技局相关负责人表示,协会将作为今后的行业沟通桥梁和协作平台,以加强各会员单位之间的信息交流,促进资源共享,实现优势互补,进而提升全市孵化器的整体服务水平和孵化效率,为瑞安大孵化集群建设贡献新的力量。



大会现场