

致敬最美追光者 在“五一”荣光中追寻瑞安高质量发展足迹

■记者 项颖

以劳动筑根基，以实干启新程，以匠心耀瑞安。近日，2026年全国、浙江省五一劳动奖章表彰名单揭晓。来自瑞安制造业一线的优秀企业、先进班组和骨干劳动者载誉上榜，斩获全国五一劳动奖状、全国五一劳动奖章、全国工人先锋号及多项省级重磅荣誉。一份份沉甸甸的荣誉，展现了瑞安产业匠人扎根实业、坚守创新、奋勇争先的精神风貌，更为全市制造业迭代升级、实体经济高质量发展注入澎湃劳动动能。

据悉，此次获评的先进集体与先进个人，覆盖汽摩配、智能悬架、传动科技、新材料等瑞安支柱优势产业，既是瑞安深耕实业兴市、坚持创新驱动、厚植工匠文化的鲜活缩影，更是新时代瑞安劳动者拼搏奋进、建功立业的生动写照。

2026年全国五一劳动奖状 浙江雅虎汽车部件股份有限公司



浙江雅虎汽车部件股份有限公司创建于2000年，是国家高新技术企业、浙江省重点专精特新中小企业，主要从事汽车座椅骨架总成、精密冲压件及配套模具的研发与生产。企业现有员工1400余人，2025年实现产值12亿元、税收4270万元，综合实力稳居行业前列。作为温州市汽摩配协会会长单位，企业先后获评国家级绿色工厂、省级博士后工作站、省级智能工厂/数字化车间、瑞安市领军工业企业等多项荣誉。发展过程中，企业坚持创新引

领，完善现代化管理体系，深化校企合作，共建研发中心与实践基地，持续夯实技术研发根基。同时，企业常态化开展职业技能竞赛、岗位比武，搭建技能人才培养平台，曾获评浙江省安康杯竞赛优胜单位，斩获多项市级技能竞赛奖项。此外，企业主动践行社会责任，组建志愿服务队伍，积极投身公益服务，以和谐企业建设凝聚奋进合力，以实干与担当助力地方制造业提质升级。



浙江戈尔德智能悬架股份有限公司成立于2008年，深耕汽车悬架系统研发制造领域，是国家高新技术企业、省级制造业单项冠军、国家级

2026年浙江省五一劳动奖状 浙江戈尔德智能悬架股份有限公司

企业标准领跑者，2025年完成工业产值23亿元，年产各类减振器、悬架总成2500万台。企业聚焦核心技术自主可控，率先实现电控空气悬架三大核心部件自研自产，打破技术壁垒。目前，企业拥有授权专利173项，通过多个国际体系认证，产品远销全球多个国家。凭借数字

化转型的标杆实践与前沿技术突破，企业先后获评国家级绿色工厂、省数字化车间、省汽车工程学会科技进步一等奖等荣誉。在稳健发展的同时，企业主动担当社会责任，近三年慈善捐赠超140万元。未来，企业将持续以创新为引擎，深耕汽车悬架赛道，助力汽车零部件产业高质量发展。



作为民营企业工会基层干部，王升始终把职工满意度作为衡量工作成效的根本标准，全程参与并推动产业工人队伍建设改革，助力产改

2026年浙江省五一劳动奖章 王升：华峰集团有限公司党委委员、工会副主席

工作落地见效，为华峰集团高质量发展和职工共同富裕作出积极贡献。他牵头制定集团《党群文化工作制度体系》《产改工作实施方案》等，建立健全产改协同推进机制，连续8年开展“学习型组织”创建，年均组织技能培训超15万人次，推动QC攻关、现场改善课题近千项，以思想赋能与组织保障夯实产改基础。他助推“八级技工制”落地，连续四年举办“最美华峰工匠”评比活动，培育华峰工匠29名，

带动产业工人形成比学赶超的良好氛围；牵头组织“三创竞赛”，搭建竞技练兵和创新项目经验交流平台，促进先进做法复制推广，持续拓宽产业工人成长成才通道。同时，他还推进能级工资集体协商，保障员工合法权益；设立“职工心声信箱”，年均办结职工诉求550余条；创设“爱心银行”“爱心超市”，建立健全困难职工常态化帮扶机制，切实提升职工获得感、幸福感、安全感。



深耕汽车零部件产业三十余年，黄胜全从基层一线做起，扎根实业、坚守创新，带领企业稳步壮大、提档升级，用实干担当书写民营企业家的奋斗答卷。他坚持科技强企战略，将技术创新

2026年浙江省五一劳动奖章 黄胜全：乔路铭科技股份有限公司董事长

作为企业核心竞争力，持续加大研发投入，2025年企业研发投入达1.02亿元，同时牵头攻坚多项国家级、省级重点科研项目；深耕技术研发一线，拥有20项发明专利、百余项实用新型专利，以核心技术突破驱动产品迭代升级。在他的引领下，企业成长为国家级专精特新“小巨人”企业、国家级绿色工厂、浙江省制造业单项冠军，综合实力与行业影响力持续攀升。近年来，企业经营质效稳步提升，2025年实现营业收入超31亿元。2026年3月，企业顺利通过北交所上市审议，

迈入发展新阶段，为瑞安实体经济和汽车零部件产业发展注入新动能。饮水思源、践行担当。黄胜全坚持以人为本，用心关爱员工，切实解决职工工作中的难题，打造有温度、有凝聚力的企业大家庭；主动践行公益担当，持续开展乡村帮扶、爱心捐助、敬老慰问等公益行动，常态化帮扶山区村落与困难群众。他始终秉持反哺家乡、回馈社会的初心，以实干兴业、以善行致远，充分展现新时代民营企业家的责任情怀与榜样风采。

2026年全国五一劳动奖章 李传武：

瑞立集团瑞安汽车零部件有限公司技术中心主任



责检测设备调试工作期间，他发现传统检测手段存在效率偏低、误差偏大的短板，制约着生产线提质增效，李传武看在眼里、急在心头，立志以自动化技术破解这一行业痛点。历经数年钻研与反复试验打磨，2010年，他成功研发出集团首台在线电检测设备，一举打破传统检测模式的弊端，不仅极大提升了产品质量的稳定性与一致性，更助力车间实现减员增效。如今，该设备已在集团内部全面推广，稳定投用超百台，成为生产提质路上的“硬核帮手”。

作为行业技术带头人，李传武始终坚守创新一线。多年来，他领衔攻克40余项重大科研课题，主导编制15项国家及行业标准，发表15篇专业论文，手握104项发明专利，斩获国家专利优秀奖、省科技进步奖等多项重要荣誉。同时，他依托劳模工匠创新工作室，积极开展技术传承工作，培育技能人才，全力助推传统产业数字化转型。扎根瑞安、深耕实业，李传武用日复一日的坚守与创新，为瑞安汽摩配产业迭代升级、高质量发展贡献工匠力量。



从业二十余载，张晓平始终扎根生产一线，凭借踏实作风与创新能力，从普通一线员工成长为企业生产管理骨干，生动诠释了新时代女性产业工人的匠心与担当。

2026年浙江省五一劳动奖章 张晓平：浙江大达家居用品有限公司生产部经理

入职以来，她深耕生产工艺、设备操作与车间管理，虚心求教、刻苦钻研，主动利用业余时间复盘生产流程、摸索技术要点，凭借过硬本领快速成长，2004年升任簇绒车间主任。任职期间，她团结带领班组员工，耐心传授操作技能，凝聚团队合力，筑牢车间安全生产与稳定生产根基。近年来，随着设备迭代、工艺革新，企业引进了大型电脑提花机，她主动钻研设备原理与操作规范，结合生产实际提出多项优化建议；创新推行设备分级管理、分段流水线

作业等模式，有效破解生产瓶颈，带动生产效率提升21.8%，产品质量合格率稳步攀升。同时，她积极参与新品研发与工艺升级，助力企业斩获多项省级新产品及发明、实用新型专利；主动投身行业标准制定，承担一线试验验证任务，以基层实操经验助力行业规范发展；持续优化设备运维与生产管理，提升设备稼动率，合理精简人员配置，实现降本增效、提质扩能。她以精益求精的匠心与持之以恒的坚守，扎根一线、履职尽责，为企业高质量发展保驾护航。

2026年浙江省工人先锋号 浙江胜华波电器股份有限公司设备能源组



浙江胜华波电器股份有限公司设备能源组自2015年成立以来，深耕设备运维、技术改造与能源管理等领域，先后获评温州市工人先锋号、瑞安市先进能源管理集体，是企业智能制造与绿色发展的核心骨干力量。该班组累计

牵头完成节能技改项目30余项，主导或参与获得专利授权28项，其中发明专利7项，以实干创新助力企业高质量发展。近年来，该班组全力推进智能制造升级，引入九工位锁齿组合专机，装载机机器人产线智能转运工件，推动减速箱及电机装配线实现数控融合与工序集成化生产，核心零部件日产能稳步提升，人力成本节省近90%，产品优质品率高达99.8%。创新打造注塑智能工段，实现一人管控三台设备，大幅提升生产效率；改造燃气辐射炉，使节能率达到30%，产品合格率提高20%；搭建数字化管控体系，实现生产能耗实时监控与精准

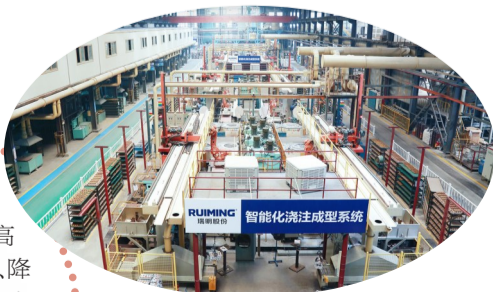
调度，推动车间数字化转型。同时，该班组聚焦绿色低碳发展，实施多项节能改造，废气塔风机变频改造年节电23万kWh，分布式光伏电站年发电159万kWh，废水循环利用年节水5万吨，中水回用率超35%，工业固废综合利用率达100%，助力企业成功获评“省级绿色低碳工厂”。此外，班组常态化开展技能培训，累计授课约120课时，全员技术等级平均达3级，依托党员示范引领、劳动竞赛比拼等方式，营造“党建引领、技术争先”的浓厚氛围，为企业持续发展筑牢人才与技术根基。

2026年全国工人先锋号 浙江通力传动科技股份有限公司技术中心



浙江通力传动科技股份有限公司技术中心成立于2008年，专注于减速机传动结构设计及高端装备研发，其核心产品在搅拌机细分市场占有率先居全国首位。长期以来，该技术中心团队秉持专业化、高端化研发方向，累计斩获专利54项，其中发明专利13项。团队聚焦高端装备与特殊场景需求，先后研发棕榈油专用减速机、大型硬齿面齿轮减速机爆款产品，自主研发的传动成套装置成功服务

于北京冬奥会主火炬项目，多项成果获评浙江省首台(套)、省级工业新产品。此外，该技术中心深度联动北京航空航天大学、重庆大学等高校，共建联合研发平台，攻坚密封技术、降噪齿形等核心技术。近年来，该技术中心持续推进新型行星减速机、智能在线监测系统研发项目落地，不断布局机器人减速机、轨道交通齿轮箱等高端赛道，以持续创新筑牢企业核心竞争力。



温州瑞明工业股份有限公司铸造技术开发分部是企业汽车发动机铝合金缸盖技术研发的核心攻坚团队。该团队依托国家级企业技术中心、省级重点企业研究院、国家级博士后科

2026年浙江省工人先锋号 温州瑞明工业股份有限公司铸造技术开发分部

研工作站三大高端创新平台，深耕汽车发动机铝合金缸盖技术研发与工艺革新，为企业产业转型升级筑牢核心技术根基。长期以来，团队始终立足生产一线，聚焦硬核攻关，牵头开展《轻量化高端汽车发动机铝合金缸盖关键技术及其绿色制造》项目研发，成功突破高强度铝合金材料及绿色制造关键技术，整体技术达到国际先进水平，荣获浙江省科学技术进步奖二等奖。针对缸盖燃烧室高度尺寸稳定性痛点，

团队持续深耕工艺改良与夹具优化升级，将过程能力指数从不足1.0提升至1.33以上，产品合格率提升近5个百分点；以工艺创新沉淀多项专利成果，实现品质、效益双提升。在技术攻关之余，团队坚持以标准引领行业高质量发展，牵头制定《汽车发动机用铝合金缸盖》“浙江制造”团体标准，填补了国内相关领域标准空白，以高标准牵引高品质制造。目前，企业缸盖产品外部废料综合不良率控制在千分之三，跻身国际一流水准。

【记者手记】

在全国、省级五一劳动奖的荣光里，我们看见瑞安劳动者扎根岗位的坚守，更读懂这座城市以实干谋发展的决心。

这些闪耀的先进典型，不是遥不可及的标杆，而是车间里精益求精的匠人、班组中攻坚克难的先锋、产业升级中敢闯敢

试的勇者。未来，瑞安必将以这些“最美追光者”为灯，让劳模精神、劳动精神、工匠精神如春风化雨般浸润各行各业。

当全市劳动者都立足岗位、奋力拼搏，主导产业将在实干中愈发强劲，实体经济将在坚守中持续壮大，这份

源源不断的劳动动能，终将汇聚成瑞安经济社会高质量发展的澎湃浪潮，推着瑞安在新征程上稳步前行。